

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-11-swm-11-0-schmith-p-30310.html>



Wiertło do metalu HSS 11 SWM-11,0 SCHMITH

Cena brutto	9,64 zł
Cena netto	7,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-11,0
Kod producenta	SWM-11,0
Kod EAN	5902004700434
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 11 mm SCHMITH SWM-11,0

Wiertło spiralne o średnicy 11 mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS z podwyższoną zawartością wolframu, wanadu i węgla. Przeznaczone do obróbki stali, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych przy użyciu wiertarek ręcznych i stacjonarnych.

Średnica 11,0 mm
Materiał HSS
Kąt wierzchołkowy 118°
Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS z dodatkami

Podwyższona zawartość wolframu, wanadu i węgla zapewnia utrzymanie ostrości krawędzi tnących nawet po wielokrotnym użyciu. Skład stopowy wpływa na twardość materiału i odporność na ścieranie podczas pracy z twardszymi gatunkami stali.

Odporność termiczna do 600°C

Specjalna obróbka cieplna pozwala na pracę w podwyższonych temperaturach generowanych podczas intensywnego wiercenia.

Wiertło zachowuje właściwości mechaniczne bez utraty twardości, co jest istotne przy wierceniu otworów o większej głębokości lub w materiałach trudnoobrabialnych.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt wierzchołkowy zapewnia uniwersalność zastosowań. Geometria ta sprawdza się w większości materiałów metalowych, zapewniając równowagę między łatwością centrowania a wydajnością skrawania. Odpowiednia dla materiałów o twardości do około 900 N/mm².

Uchwyt walcowy

Cylindryczny trzpień o średnicy odpowiadającej średnicy wiertła umożliwia mocowanie w uchwytach szybkomocujących i kluczowych. Kompatybilny ze standardowymi wiertarkami ręcznymi, stacjonarnymi i wkrętarkami z funkcją wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWM-11,0
Średnica wiertła	11,0 mm
Materiał	HSS (High Speed Steel)
Typ konstrukcji	Wiertło spiralne
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Walcowy
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Wiercenie tworzyw sztucznych dających długi wiór
- Prace montażowe i instalacyjne w konstrukcjach metalowych
- Obróbka blach stalowych o różnej grubości
- Wiercenie otworów montażowych w profilach i kształtownikach
- Zastosowania warsztatowe przy użyciu wiertarek stacjonarnych
- Prace naprawcze i konserwacyjne w maszynach i urządzeniach

Użytkowanie i konserwacja

Parametry obróbki

Prędkość obrotowa zależy od obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnych zalecane jest około 300-500 obr/min, dla aluminium 800-1200 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość uzyskanego otworu.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertło można wielokrotnie ostrzyć przy użyciu ostrzałek do wiertel, zachowując oryginalny kąt wierzchołkowy 118°. Przechowywanie w suchym miejscu, w kasetach lub stojakach, zapobiega uszkodzeniu krawędzi tnących i korozji.

Kompatybilność

Wiertło pasuje do uchwytów wiertarskich o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 11 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić maksymalną średnicę wiercenia dla danego urządzenia oraz upewnić się, że moc wiertarki jest wystarczająca dla obrabianego materiału.