

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-12-5-mm-21250-sthor-p-1016.html>

## Wiertło do metalu hss 12,5 mm 21250 STHOR



Cena brutto	<b>2,76 zł</b>
Cena netto	<b>2,24 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>21250</b>
Kod producenta	<b>21250</b>
Kod EAN	<b>5906083212505</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Średnica [mm]	<b>12,5</b>
Materiał	<b>HSS</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 12,5 mm STHOR 21250

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 12,5 mm, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Stal HSS zapewnia odporność na wysoką temperaturę generowaną podczas wiercenia oraz wydłuża żywotność ostrza.

Średnica wiertła 12,5 mm

Materiał HSS

Model 21250

Marka STHOR

### Charakterystyka wiertła HSS 12,5 mm

#### Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stal narzędziowa zawierająca dodatki wolframu, molibdenu i chromu. Charakteryzuje się twardością zachowaną nawet w temperaturze do 600°C, co pozwala na wiercenie z wyższymi prędkościami obrotowymi bez utraty ostrości

ostrza.

### Średnica 12,5 mm

Średnica robocza 12,5 mm odpowiada standardowym wymaganiom dla montażu śrub M12 oraz wykonywania otworów pod nity i kołki. Wiertło współpracuje z uchwytem wiertarek o pojemności od 13 mm wzwyż.

### Geometria spiralna

Spiralne rowki odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia, zapobiegając ich zaklinowaniu. Kąt natarcia ostrza dostosowany do obróbki metali zapewnia efektywne skrawanie przy zachowaniu stabilności wiertła.

### Zastosowanie uniwersalne

Wiertło nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz żeliwa. Może być stosowane zarówno w wiertarkach stacjonarnych, jak i ręcznych.

## Specyfikacja techniczna

Średnica nominalna	12,5 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Model	21250
Producent	STHOR
Typ wiertła	spiralne do metalu
Typ chwytu	cylicydryczny

## Zastosowanie wiertła do metalu 12,5 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod śruby M12 w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie otworów w profilach aluminiowych i elementach z metali kolorowych
- Obróbka blach stalowych o grubości do 10 mm
- Wiercenie w rurach stalowych i żeliwnych
- Wykonywanie otworów w maszynach i urządzeniach podczas prac serwisowych
- Montaż instalacji przemysłowych wymagających precyzyjnych połączeń śrubowych
- Prace warsztatowe związane z naprawą i modyfikacją elementów metalowych
- Obróbka detali w branży automotive i mechanice precyzyjnej

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 400-600 obr/min, dla aluminium 1200-1800 obr/min. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Podczas wiercenia należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk.

### Kompatybilność z wiertarkami

Wiertło o średnicy 12,5 mm wymaga wiertarki z uchwytem o pojemności minimum 13 mm. Standardowe wiertarki udarowe i bezударowe z uchwytem szybkoobrotowym obsługują tę średnicę. Przed montażem należy sprawdzić zakres zacisku uchwytu.

### Ostrzeżenia bezpieczeństwa

Podczas pracy z wiertłem HSS obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz zabezpieczenie obrabianego elementu w imadle lub uchwycie. Należy unikać wiercenia bez chłodzenia w stalach trudnoskrawalnych, co może prowadzić do przegrzania i utraty twardości ostrza.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem HSS 12,5 mm zaleca się posiadanie płynu chłodząco-smarującego, punktaka do nakłuwania miejsca wiercenia oraz szczotki do czyszczenia rowków spiralnych. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS w różnych średnicach dla kompleksowej obróbki metali.

...