

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-13-swm-13-0-schmith-p-29968.html>

## Wiertło do metalu HSS 13 SWM-13,0 SCHMITH



Cena brutto	<b>12,70 zł</b>
Cena netto	<b>10,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWM-13,0</b>
Kod producenta	<b>SWM-13,0</b>
Kod EAN	<b>5902004700472</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 13 mm SCHMITH SWM-13,0

Wiertło wykonane ze stali szybko tnącej (HSS) o średnicy 13 mm, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Wzmocniony skład stopowy z podwyższoną zawartością wolframu, węgla i wanadu zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnących.

Średnica 13,0 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

### Charakterystyka techniczna

#### Wzmocniony skład stopowy

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet po wielokrotnym użyciu, co wydłuża okresy między ostrzeniami i obniża koszty eksploatacji.

#### Obróbka termiczna

Specjalny proces hartowania pozwala na pracę w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych. Umożliwia to intensywne wiercenie bez konieczności częstego przerywania pracy na schłodzenie narzędzia.

### Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt zapewnia uniwersalność stosowania w większości materiałów metalowych. Geometria ta optymalizuje balans między siłą skrawania a odprowadzaniem wiórów przy wierceniu w stalach konstrukcyjnych i metalach kolorowych.

### Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne wykończenie powierzchni roboczych zapewnia równomierne obciążenie podczas pracy i minimalizuje ryzyko zatarcia. Zwiększa to dokładność wykonywanych otworów oraz żywotność narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWM-13,0
Średnica nominalna	13,0 mm
Materiał	HSS (High Speed Steel)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Materiały obrabiane	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka aluminium i stopów aluminiowych
- Wiercenie w mosiądzu i brązie
- Wykonywanie otworów w miedzi
- Obróbka tworzyw sztucznych dających długi wiór
- Prace w warsztacie mechanicznym i montażowym
- Zastosowania przemysłowe w produkcji seryjnej

### Kompatybilność z maszynami

Uchwyt walcowy o średnicy 13 mm wymaga stosowania wiertar z uchwytem szybkozaciskowym lub kluczowym o odpowiednim zakresie zaciskowym (minimum 13 mm). Sprawdź maksymalną pojemność uchwytu przed montażem. W przypadku wiertarek udarowych należy wyłączyć funkcję udaru podczas pracy.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy oznaczyć punkt wiercenia punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas wiercenia w stalach zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu.

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do rodzaju materiału: dla stali konstrukcyjnych 15-25 m/min, dla aluminium 60-100 m/min, dla mosiądzu 30-50 m/min. Posuw powinien być równomierny, dostosowany do twardości materiału.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją. Regularne ostrzenie przywraca parametry tnące - przy zachowaniu oryginalnego kąta wierzchołkowego 118° i symetrii krawędzi. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych kasetach lub stojakach.