

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-130-mm-3-szt-yt-4458-yato-p-7824.html>

Wiertło do metalu hss, 13.0 mm, 3 szt / YT-4458 / YATO

Cena brutto	31,47 zł
Cena netto	25,59 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4458
Kod producenta	YT-4458
Kod EAN	5906083944581
Producent	YATO
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	13,0
Jednostka	SZT
Materiał	HSS, DIN 338
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 13.0 mm YATO YT-4458 - zestaw 3 sztuki

Wiertła spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS przeznaczone do wiercenia otworów w metalach żelaznych i nieżelaznych. Zestaw zawiera trzy wiertła o średnicy 13 mm, przystosowane do pracy z wiertarkami elektrycznymi i stacjonarnymi.

Średnica 13.0 mm

Materiał Stal HSS

Ilość w zestawie 3 szt.

Producent YATO

Charakterystyka wiertła HSS do metalu 13 mm

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość nawet przy temperaturach do 600°C, co zapewnia dłuższą żywotność wiertła podczas intensywnej pracy. Stal ta zawiera dodatki wolframu, molibdenu i chromu, które zwiększają odporność na ścieranie i umożliwiają wiercenie w twardszych gatunkach stali.

Średnica robocza 13 mm

Wiertło o średnicy 13 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym przy montażu elementów z otworami M12 oraz instalacji złączy hydraulicznych i pneumatycznych. Zapewnia wystarczający luz montażowy dla śrub M12 i sworzni o średnicy 12 mm.

Spiralna geometria rowków

Spiralne rowki odprowadzają wióry z obszaru wiercenia, zapobiegając ich zaciśnięciu i przegrzaniu narzędzia. Kąt spirali wpływa na wydajność usuwania wiórów - standardowo wynosi 30° dla obróbki stali konstrukcyjnych.

Zestaw 3 sztuk

Komplet trzech wiertel zapewnia ciągłość pracy przy większych projektach oraz możliwość wymiany po zużyciu ostrza tnącego. Przy profesjonalnym użytkowaniu jedno wiertło HSS 13 mm wytrzyma około 100-150 otworów w stali konstrukcyjnej o grubości 10 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4458
Producent	YATO
Średnica wiertła	13.0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Ilość w zestawie	3 sztuki
Typ chwytu	Cylindryczny
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie wiertel do metalu 13 mm

- Wiercenie otworów pod śruby M12 w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów montażowych w blachach o grubości do 15 mm
- Obróbka profili stalowych, kątowników i ceowników
- Montaż instalacji hydraulicznych i pneumatycznych - otwory pod złączki
- Prace warsztatowe przy naprawach maszyn i urządzeń

-
- Wiercenie w żeliwie, stali nierdzewnej, mosiądzu i aluminium
 - Przygotowanie otworów w elementach karoserii i nadwozi
 - Obróbka rur stalowych i elementów rurociągów

Parametry wiercenia dla stali konstrukcyjnej

Dla wiertła HSS 13 mm w stali konstrukcyjnej S235 zalecane obroty to 400-600 obr/min przy posuwie 0,15-0,25 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 250-350 obr/min i stosować chłodzenie emulsją. Aluminium wymaga wyższych obrotów: 800-1200 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy dokładnie oznaczyć miejsce wiercenia punktakiem - zapobiega to ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy. Wiercenie w metalach grubszych niż 8 mm warto wykonywać stopniowo, rozpoczynając od wiertła o mniejszej średnicy (6-8 mm), co zmniejsza obciążenie narzędzia i wydłuża jego żywotność.

Chłodzenie podczas wiercenia ma kluczowe znaczenie dla trwałości wiertła. W przypadku stali konstrukcyjnej można stosować emulsję chłodząco-smarującą lub olej maszynowy. Przy wierceniu aluminium zaleca się spirytus lub naftę, które zapobiegają przywieraniu wiórów do rowków.

Ostrzenie wiertel HSS

Wiertła HSS można ostrzyć wielokrotnie przy użyciu ostrzarki do wiertel lub szlifierki stołowej. Kluczowe jest zachowanie prawidłowego kąta wierzchołkowego 118° oraz symetrycznego kształtu obu krawędzi tnących. Nieprawidłowe ostrzenie prowadzi do wybijania wiertła i powstawania owalnych otworów.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywanie w plastikowych tubach lub drewnianych blokach chroni ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami HSS 13 mm przydatne będą: punktak do oznaczania otworów, emulsja chłodząco-smarująca, imadło maszynowe do mocowania detali oraz wiertła o mniejszych średnicach (6 mm, 8 mm, 10 mm) do wiercenia stopniowego w grubszych materiałach.