

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-14-swm-14-0-schmith-p-30049.html>

## Wiertło do metalu HSS 14 SWM-14,0 SCHMITH



Cena brutto	<b>16,29 zł</b>
Cena netto	<b>13,24 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWM-14,0</b>
Kod producenta	<b>SWM-14,0</b>
Kod EAN	<b>5902004700496</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 14 mm SCHMITH SWM-14,0

Wiertło walcowe ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 14 mm, przeznaczone do obróbki stali, metali kolorowych i tworzyw sztucznych. Konstrukcja z podwyższoną zawartością wolframu, wanadu i węgla zapewnia utrzymanie ostrości krawędzi tnących oraz stabilność wymiarową podczas intensywnej pracy.

Średnica 14,0 mm

Materiał HSS (stal szybko tnąca)

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS z dodatkami stopowymi

Podwyższona zawartość wolframu, wanadu i węgla zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi nawet po wielokrotnym użyciu, co zmniejsza częstotliwość ostrzenia i wydłuża czas eksploatacji narzędzia.

#### Odporność termiczna do 600°C

Specjalistyczna obróbka cieplna umożliwia pracę w ekstremalnych temperaturach generowanych podczas wiercenia materiałów trudnoobrabialnych. Zapobiega to utraceniu twardości i odkształceniom termicznym, które mogłyby prowadzić do uszkodzenia wiertła.

### Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt dla obróbki metali zapewnia równowagę między siłą posuwu a odprowadzaniem wiórów. Konstrukcja samoczynnie centruje wiertło w materiale, co ogranicza ryzyko zerwania otworu i zapewnia powtarzalność wymiarową.

### Uchwyt walcowy

Gładka powierzchnia trzpienia bez płaszczyzn umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertarskich trzyszczękowych. Zapewnia stabilne zamocowanie przy jednoczesnej możliwości szybkiej wymiany narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWM-14,0
Średnica wiertła	14,0 mm
Materiał	HSS (High Speed Steel) - stal szybko tnąca
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Obróbka krawędzi tnących	Szlifowane
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych i głuchych w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedzi, brązu, mosiądzu
- Wiercenie w tworzywach sztucznych technicznych (PA, POM, PTFE)
- Prace warsztatowe i produkcyjne wymagające powtarzalności wymiarowej
- Obróbka materiałów miękkich generujących długie wióry
- Wiercenie w profilach zamkniętych i elementach cienkościennych
- Montaż i naprawa konstrukcji stalowych
- Produkcja elementów maszynowych i aparatury przemysłowej

### Kompatybilność z maszynami

Wiertło z uchwytem walcowym pasuje do wiertarek stołowych, wiertarek ręcznych z uchwytem trzyszczękowym oraz obrabiarek

---

CNC. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu – dla średnicy 14 mm wymagany jest uchwyt o maksymalnym rozwarciu min. 16 mm.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakernować punkt otworu, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, szczególnie przy wierceniu stali – obniża to temperaturę w strefie skrawania i wydłuża trwałość narzędzia.

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 14 mm zaleca się prędkość 200-400 obr/min, dla aluminium 800-1200 obr/min. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania i stępienia krawędzi tnących.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek materiału, a następnie zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych kasetach lub stojakach, chroni krawędzie tnące przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Stępione wiertło można ponownie naostrzyć na szlifierce narzędziowej, zachowując oryginalny kąt wierzchołkowy 118° oraz symetrię krawędzi. Prawidłowo naostrzone wiertło HSS może być używane wielokrotnie bez utraty parametrów skrawania.