

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-16-swm-16-0-schmith-p-29929.html>



Wiertło do metalu HSS 16 SWM-16,0 SCHMITH

Cena brutto	25,25 zł
Cena netto	20,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-16,0
Kod producenta	SWM-16,0
Kod EAN	5902004700533
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 16 mm SCHMITH SWM-16,0

Wiertło walcowe ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 16 mm, przeznaczone do wiercenia otworów w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Wzmocniony stop z dodatkiem wolframu, wanadu i węgla zapewnia trwałość krawędzi tnących oraz możliwość pracy w podwyższonych temperaturach.

Średnica	16,0 mm
Materiał	HSS
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Walcowy

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS z dodatkami stopowymi

Podwyższona zawartość wolframu, wanadu i węgla zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi nawet po wielokrotnym użyciu, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia i dłuższą żywotność narzędzia.

Odporność termiczna do 600°C

Specjalny proces obróbki cieplnej pozwala na pracę w ekstremalnych temperaturach powstających podczas intensywnego wiercenia. Wiertło nie traci właściwości skrawnych nawet przy wysokich obrotach i dużych posuwach, co jest istotne przy wierceniu w stalach konstrukcyjnych.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt ostrza zapewnia uniwersalność zastosowania. Sprawdza się w większości materiałów metalowych – od stali niskowęglowych, przez stale narzędziowe, po metale kolorowe. Umożliwia stabilne centrowanie i równomierne rozłożenie sił skrawania.

Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne szlifowanie zapewnia dokładność wykonania otworu oraz zmniejsza opory podczas wiercenia. Gładkie krawędzie redukują tarcie, co ogranicza nagrzewanie się wiertła i wydłuża okresy między ostrzeniami.

Specyfikacja techniczna

Model	SWM-16,0
Średnica nominalna	16,0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS (High Speed Steel)
Dodatki stopowe	Wolfram, wanad, węgiel
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne, materiały miękkie

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, mosiądz, miedź
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych
- Wiercenie w materiałach miękkich dających długi wiór
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnych otworów średnicy 16 mm
- Montaż i naprawa konstrukcji stalowych
- Obróbka elementów w przemyśle maszynowym

Kompatybilność z maszynami

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych wiertel stołowych, wiertarek kolumnowych oraz wkrętarek z uchwytem samozaciskowym

o odpowiedniej średnicy zacisku (minimum 16 mm). Przy wierceniu w stali zaleca się stosowanie chłodziwa skrawającego oraz prędkości obrotowej dostosowanej do twardości materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy stosować odpowiedni posuw i prędkość obrotową – zbyt wysokie obroty przy dużej średnicy mogą prowadzić do nadmiernego nagrzewania. W przypadku wiercenia w stalach zaleca się stosowanie chłodziwa lub środka smarującego, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z wiórów i zabezpieczyć przed korozją. Regularne ostrzenie pod właściwym kątem przywraca pierwotne właściwości skrawne. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych organizacjach, zabezpiecza krawędzie przed uszkodzeniami mechanicznymi.