

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-2-1-swm-2-1-schmith-p-30165.html>



Wiertło do metalu HSS 2,1 SWM-2,1 SCHMITH

Cena brutto	0,91 zł
Cena netto	0,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-2,1
Kod producenta	SWM-2,1
Kod EAN	5902004706139
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 2,1 mm SWM-2,1 SCHMITH

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 2,1 mm z uchwytem walcowym. Przeznaczone do wiercenia stali, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.

Średnica 2,1 mm
Materiał HSS
Kąt wierzchołkowy 118°
Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zapewnia zachowanie ostrości krawędzi tnących nawet po wielokrotnym użyciu. Materiał charakteryzuje się elastycznością i odpornością na pękanie podczas pracy.



Odporność termiczna do 600°C

Specjalny proces obróbki termicznej pozwala na pracę w ekstremalnych temperaturach. Wiertło nie traci właściwości skrawnych przy intensywnym wierceniu generującym wysoką temperaturę.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt wierzchołkowy zapewnia uniwersalność zastosowania. Odpowiedni do większości materiałów metalowych oraz tworzyw sztucznych, umożliwia efektywne odprowadzanie wiórów.

Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjnie szlifowane krawędzie robocze o zwiększonej odporności na tarcie. Zapewniają czyste otwory bez zadziorów oraz wydłużają żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWM-2,1
Średnica nominalna	2,1 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie stali konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Wiercenie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Prace w materiałach miękkich dających długi wiór
- Zastosowania przemysłowe wymagające wysokiej wydajności
- Prace serwisowe i montażowe
- Obróbka precyzyjna wymagająca dokładnych otworów

Kompatybilność z maszynami

Uchwyt walcowy umożliwia mocowanie w standardowych uchwytach wiertarskich o zakresie szczęk obejmującym średnicę 2,1 mm. Sprawdź maksymalną i minimalną średnicę uchwytu wiertarki przed zakupem.

Użytkowanie i konserwacja

Przy wierceniu w stali zaleca się stosowanie chłodziwa lub środka smarnego w celu wydłużenia żywotności wiertła i poprawy jakości otworu. Dla metali kolorowych chłodzenie jest opcjonalne, natomiast przy tworzywach sztucznych należy unikać przegrzewania materiału.

Wiertło należy mocować w uchwycie na całej długości części chwytowej, zapewniając osiowe ustawienie. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do obrabianego materiału – dla stali niższa, dla aluminium i tworzyw sztucznych wyższa.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Przy zauważalnym stępieniu krawędzi tnących możliwe jest przeszlifowanie narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS w różnych średnicach, uchwytu wiertarskiego o odpowiednim zakresie oraz środków chłodziwo-smarujących dedykowanych do obróbki metali.