

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-2-5-swm-2-5-schmith-p-30173.html>

Wiertło do metalu HSS 2,5 SWM-2,5 SCHMITH



Cena brutto	0,92 zł
Cena netto	0,75 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-2,5
Kod producenta	SWM-2,5
Kod EAN	5902004700137
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 2,5 mm SCHMITH SWM-2,5

Wiertło walcowe wykonane ze stali szybko tnącej HSS z podwyższoną zawartością wolframu, węgla i wanadu. Przeznaczone do obróbki skrawaniem stali, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych.

Średnica 2,5 mm
Materiał HSS
Kąt wierzchołkowy 118°
Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS ze wzmocnieniem

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zapewnia zachowanie ostrości krawędzi tnących nawet po wielokrotnym użyciu. Wiertło nie traci geometrii podczas intensywnej pracy.

Odporność termiczna do 600°C

Unikalny proces obróbki termicznej pozwala na pracę w ekstremalnych temperaturach. Wiertło zachowuje właściwości skrawne

nawet przy długotrwałym wierceniu bez chłodzenia.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt ostrza zapewnia uniwersalność zastosowania. Geometria dostosowana do wiercenia stali konstrukcyjnej, metali kolorowych i tworzyw sztucznych o różnej twardości.

Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjnie wykonane ostrza gwarantują czysty otwór i niskie opory skrawania. Zwiększona odporność na ścieranie wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWM-2,5
Średnica wiertła	2,5 mm
Materiał	HSS (High Speed Steel) z dodatkami W, C, V
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów
- Obróbka materiałów miękkich dających długi wiór
- Zastosowania przemysłowe przy produkcji seryjnej
- Prace warsztatowe i naprawcze

Kompatybilność z maszynami

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych wiertel udarowych, bezudarowych oraz wiertarek stołowych wyposażonych w uchwyt wiertarski samozaciskowy lub kluczowy. Średnica 2,5 mm mieści się w zakresie większości uchwytów uniwersalnych (zazwyczaj 1,5-13 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia zaleca się stosowanie odpowiedniej prędkości obrotowej dostosowanej do materiału obrabianego. Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 2,5 mm optymalna prędkość wynosi około 2500-3000 obr/min. W przypadku metali kolorowych można zwiększyć prędkość do 4000-5000 obr/min.

Stosowanie płynu chłodząco-smarującego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość obróbki, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów. W przypadku wiercenia na sucho należy wykonywać przerwy pozwalające na schłodzenie narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Tępienie krawędzi można wykryć po zwiększonym oporze skrawania i gorszej jakości otworu - wtedy zaleca się ponowne ostrzenie lub wymianę wiertła.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć wiertła HSS w innych średnicach z serii SCHMITH SWM, uchwyt wiertarski samozaciskowy oraz płyn chłodząco-smarujący do obróbki metali.

...