

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-25-mm-20250-sthor-p-9423.html>

## Wiertło do metalu hss 2.5 mm / 20250 / STHOR

Cena brutto	<b>0,18 zł</b>
Cena netto	<b>0,15 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>20250</b>
Kod producenta	<b>20250</b>
Kod EAN	<b>5906083202506</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HSS</b>
Średnica [mm]	<b>2,5</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 2.5 mm STHOR 20250

Wiertło spiralne z stali szybko tnącej HSS o średnicy 2.5 mm, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Produkt marki STHOR zapewnia precyzyjną obróbkę dzięki ostrzom wykonanym z hartowanej stali szybko tnącej.

Materiał **Stal HSS**

Średnica **2.5 mm**

Model **20250**

Zastosowanie **Metale**

### Charakterystyka wiertła HSS STHOR 20250

#### **Stal szybko tnąca HSS**

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością w porównaniu do zwykłej stali węglowej. Hartowanie zapewnia odporność na temperatury powstające podczas wiercenia, co pozwala na dłuższą pracę bez utraty ostrości krawędzi tnących.

### Średnica 2.5 mm

Precyzyjna średnica 2.5 mm umożliwia wiercenie otworów pod śruby M3, nitowanie oraz montaż drobnych elementów złącznych. Rozmiar ten znajduje zastosowanie w pracach wymagających dokładności wymiarowej.

### Uniwersalne zastosowanie w metalach

Wiertło przystosowane do obróbki stali konstrukcyjnej, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz innych stopów metali. Geometria ostrzy zapewnia efektywne usuwanie wiórów podczas wiercenia materiałów o różnej twardości.

### Konstrukcja spiralna

Spiralne rowki odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia, co zapobiega zakleszczeniu narzędzia i przegrzaniu materiału. Konstrukcja ta zwiększa stabilność wiercenia i jakość uzyskiwanych otworów.

## Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	20250
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Średnica	2.5 mm
Przeznaczenie	Metale kolorowe i żelazne

## Zastosowanie wiertła 2.5 mm

- Wiercenie otworów pod gwintowanie M3 w elementach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów montażowych w blachach i profilach metalowych
- Prace warsztatowe przy naprawie i konserwacji maszyn
- Montaż elementów elektronicznych i elektrycznych w obudowach metalowych
- Modelarstwo precyzyjne i budowa konstrukcji z metalu
- Prace instalacyjne w systemach mocowań i złączy

- 
- Obróbka metali kolorowych w pracach jubilerskich i rękodzielniczych
  - Wiercenie w metalowych ramach, uchwytach i wspornikach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali zaleca się prędkość obrotową 1500-2000 obr/min, dla aluminium 3000-4000 obr/min. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworów. Wiercenie należy prowadzić z równomiernym, umiarkowanym dociskiem.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas obróbki metali konieczne jest stosowanie okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami wiórów. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub uchwycie. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie wiertła w uchwycie wiertarki.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości wiórów i płynu obróbkowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnących pozwala na wczesne wykrycie zużycia i konieczności wymiany narzędzia.