

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-3-2mm-20320-sthor-p-7969.html>

Wiertło do metalu hss 3,2mm / 20320 / STHOR

Cena brutto	0,20 zł
Cena netto	0,16 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	20320
Kod producenta	20320
Kod EAN	5906083203206
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Materiał	HSS
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	3,2

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 3,2mm STHOR 20320

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS z uchwytem walcowym, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Średnica robocza 3,2mm sprawia, że narzędzie znajduje zastosowanie w precyzyjnych pracach montażowych, warsztatowych oraz przy obróbce blach i profili stalowych.

Materiał HSS

Średnica robocza 3,2 mm

Długość całkowita 65 mm

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka wiertła HSS 3,2mm

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop stali z dodatkami wolframu, molibdenu i chromu. Charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych, aluminium i miedzi. Materiał zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach generowanych podczas pracy.

Średnica robocza 3,2mm

Średnica 3,2mm odpowiada standardowym otworom montażowym pod wkręty metryczne M4 oraz nity o średnicy 3,2-3,5mm. Wymiar ten jest często stosowany w elektronice, modelarstwie, przy montażu osprzętu elektroinstalacyjnego oraz w konstrukcjach metalowych wymagających połączeń śrubowych.

Długość robocza 41,7mm

Część robocza wiertła o długości 41,7mm pozwala na wiercenie w materiałach o grubości do około 35-40mm. Parametr ten określa maksymalną głębokość otworu, jaki można wykonać w jednym przejściu bez konieczności stosowania przedłużaczy. Wystarczająca długość dla typowych zastosowań warsztatowych i montażowych.

Uchwyt walcowy

Walcowy kształt trzpienia umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertarskich (szczękowych i szybko mocujących) o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 3,2mm. Uchwyt walcowy zapewnia lepsze centrowanie niż trzpień sześciokątny i jest standardem w wiertłach precyzyjnych do metalu.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 20320
Marka	STHOR
Materiał wiertła	HSS (stal szybko tnąca)
Średnica robocza	3,2 mm
Długość całkowita	65,0 mm
Długość części roboczej	41,7 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

Zastosowanie wiertła 3,2mm

-
- Wiercenie otworów pod wkręty metryczne M4 w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
 - Przygotowanie otworów montażowych w blachach o grubości do 4mm
 - Prace warsztatowe przy naprawie sprzętu mechanicznego i elektronicznego
 - Obróbka profili aluminiowych w stolarce aluminiowej i budowie ram
 - Wiercenie w miedzi i mosiądzu przy instalacjach hydraulicznych
 - Modelarstwo precyzyjne - wykonywanie otworów w elementach metalowych modeli
 - Montaż osprzętu elektroinstalacyjnego w puszkach i rozdzielnicach metalowych
 - Łączenie elementów metalowych za pomocą nitów o średnicy 3,2-3,5mm

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 1500-2000 obr/min, dla aluminium 2500-3500 obr/min, dla miedzi 2000-3000 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Przy wierceniu w stalach nierdzewnych należy zmniejszyć obroty o około 30% i zwiększyć posuw.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne ostrzenie kąta natarcia (standardowo 118°) przywraca właściwości skrawne. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych kasetach lub stojakach, zapobiega uszkodzeniom mechanicznym ostrza.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem HSS 3,2mm przydatne są: oleje i emulsje chłodząco-smarne do obróbki metali, zestawy wiertel HSS w zakresie 1-10mm, imadła wiertarskie do stabilnego mocowania detali, oraz gwintowniki M4 do wykonywania gwintów w wywierconych otworach.