

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-3-4-swm-3-4-schmith-p-30185.html>

## Wiertło do metalu HSS 3,4 SWM-3,4 SCHMITH



Cena brutto	<b>1,21 zł</b>
Cena netto	<b>0,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWM-3,4</b>
Kod producenta	<b>SWM-3,4</b>
Kod EAN	<b>5902004706221</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 3,4 mm SCHMITH SWM-3,4

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej (HSS) o średnicy 3,4 mm, przeznaczone do obróbki skrawaniem metali, tworzyw sztucznych i materiałów miękkich. Wyróżnia się podwyższoną zawartością wolframu, węgla i wanadu, co zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnących.

Średnica 3,4 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS z dodatkami

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet po wielokrotnym użyciu, co wydłuża okresy między ostrzeniami i obniża koszty eksploatacji.

#### Odporność termiczna do 600°C

Specjalny proces obróbki termicznej umożliwia pracę w ekstremalnych temperaturach powstających podczas intensywnego wiercenia. Wiertło nie traci twardości ani ostrości nawet przy wysokich obrotach i dużych posuwach.

### Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt natarcia zapewnia uniwersalność zastosowań. Sprawdza się w większości metali i materiałów miękkich, zapewniając równowagę między szybkością wiercenia a jakością otworu.

### Elastyczność i odporność na pękanie

Struktura stali HSS łączy twardość z odpornością na obciążenia dynamiczne. Wiertło nie kruszy się podczas pracy w trudnych warunkach, co jest istotne przy wierceniu materiałów o zmiennej twardości.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWM-3,4
Średnica wiertła	3,4 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca z dodatkami W, C, V)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Typ krawędzi tnących	Szlifowane, odporne na tarcie
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie tworzyw sztucznych dających długi wiór
- Prace w materiałach miękkich wymagających precyzyjnych otworów
- Zastosowania przemysłowe w warsztatach mechanicznych
- Użycie w wiertarkach stacjonarnych i przenośnych
- Prace montażowe i naprawcze w metaloplastyce

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór parametrów obróbki

Prędkość obrotowa i posuw należy dostosować do twardości obrabianego materiału. Dla stali zaleca się niższe obroty z chłodzeniem,

---

dla tworzyw sztucznych wyższe obroty bez chłodzenia. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do nadmiernego nagrzewania i skrócenia żywotności wiertła.

### **Chłodzenie podczas pracy**

Przy wierceniu metali zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego. Chłodzenie obniża temperaturę strefy skrawania, zmniejsza tarcie i wydłuża trwałość krawędzi tnących. W przypadku aluminium można stosować naftę lub spirytus.

### **Kontrola stanu technicznego**

Regularnie sprawdzaj ostrość krawędzi tnących. Stępione wiertło generuje więcej ciepła, wymaga większej siły posuwu i może uszkodzić obrabiany materiał. Przy zauważalnym spadku wydajności należy naostrzyć wiertło na szlifierce lub wymienić na nowe.

### **Kompatybilność z narzędziami**

Wiertło z uchwytem walcowym pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 3,4 mm. Sprawdź maksymalną i minimalną średnicę uchwytu w wiertarce przed zakupem. W przypadku wiertel o nietypowych średnicach może być konieczne użycie uchwytu precyzyjnego lub szybkozaciskowego.

...