

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-3-5-mm-21924-sthor-p-1992.html>

Wiertło do metalu hss 3,5 mm 21924 STHOR

Cena brutto	3,03 zł
Cena netto	2,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	21924
Kod producenta	21924
Kod EAN	5906083219245
Producent	Sthor
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	3,5
Materiał	HSS DIN 338
Zastosowanie	metal
Jednostka	OPA

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 3,5 mm STHOR 21924

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Średnica 3,5 mm umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów montażowych i technologicznych w warsztacie oraz na budowie.

Średnica 3,5 mm

Materiał Stal HSS

Model 21924

Producent STHOR

Charakterystyka wiertła HSS 3,5 mm

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Stal ta zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach powstających podczas wiercenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel ze stali węglowej.

Średnica robocza 3,5 mm

Średnica 3,5 mm należy do standardowych rozmiarów stosowanych w pracach montażowych i ślusarskich. Otwory tego rozmiaru są powszechnie wykorzystywane pod wkręty metryczne M3 oraz nity, co czyni wiertło uniwersalnym narzędziem w warsztacie.

Geometria spiralna

Spiralne rowki zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Konstrukcja ta zmniejsza ryzyko zakleszczenia narzędzia i przegrzania materiału obrabianego, co ma znaczenie szczególnie przy wierceniu głębokich otworów.

Zastosowanie w metalach

Wiertło przeznaczone do obróbki metali żelaznych (stal konstrukcyjna, stal nierdzewna) oraz metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz). Może być stosowane w wiertarkach ręcznych, stacjonarnych oraz wkrętarkach z funkcją wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	21924
Średnica wiertła	3,5 mm
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca (HSS)
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Typ chwytu	Cylindryczny

Zastosowanie wiertła HSS 3,5 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod wkręty M3 w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie otworów pod nity w blachach aluminiowych i stalowych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych i remontowych
- Wiercenie w profilach aluminiowych stosowanych w stolarce
- Obróbka elementów miedzianych w instalacjach elektrycznych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych otworów w metalach

-
- Nawiercanie przed gwintowaniem otworów M4
 - Wiercenie w blachach o grubości do 10 mm

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali zalecane obroty to 1500-2000 obr/min, w aluminium 3000-4000 obr/min. Stosowanie odpowiedniej prędkości obrotowej zapobiega przegrzaniu wiertła i pogorszeniu jego właściwości skrawnych. Przy wierceniu w stali wskazane jest użycie chłodziwa lub oleju obróbkowego.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS można wielokrotnie ostrzyć przy użyciu ostrzałek do wiertel lub szlifierek stołowych. Zachowanie prawidłowego kąta wierzchołkowego (118°) oraz symetryczności ostrzy ma kluczowe znaczenie dla jakości wiercenia. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami i wiórami metalowymi. Obrabiane elementy muszą być stabilnie zamocowane w imadle lub uchwycie. Nie wolno zatrzymywać wirującego wiertła ręką. Należy unikać noszenia luźnej odzieży i rękawic, które mogą zostać chwyczone przez obracające się narzędzie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami HSS przydatne są: zestawy wiertel w różnych średnicach (1-10 mm), chłodziwo do obróbki metali, uchwyty wiertarskie z zaciskiem kluczowym lub samozaciskowym, imadła ślusarskie oraz ostrzałki do regeneracji wiertel.