

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-3-5mm-20350-sthor-p-6410.html>

## Wiertło do metalu hss 3,5mm 20350 STHOR

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>0,24 zł</b>                                 |
| Cena netto       | <b>0,20 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki     | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy | <b>20350</b>                                   |
| Kod producenta   | <b>20350</b>                                   |
| Kod EAN          | <b>5906083203503</b>                           |
| Producent        | <b>Sthor</b>                                   |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                                     |
| Materiał         | <b>HSS</b>                                     |
| Uchwyt           | <b>Walcowy</b>                                 |
| Zastosowanie     | <b>metal</b>                                   |
| Średnica [mm]    | <b>3,5</b>                                     |

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 3,5mm STHOR 20350

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 3,5mm, przeznaczone do wiercenia w metalach żelaznych i nieżelaznych. Uniwersalne narzędzie do prac warsztatowych, montażowych i przemysłowych.

|                         |
|-------------------------|
| Materiał HSS            |
| Średnica 3,5 mm         |
| Długość robocza 42,1 mm |
| Typ uchwytu Walcowy     |

### Charakterystyka wiertła HSS 3,5mm

#### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie i możliwość pracy przy podwyższonych temperaturach. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu.

### Średnica 3,5mm

Średnica 3,5mm należy do standardowych rozmiarów stosowanych w instalacjach elektrycznych, montażu mebli oraz w pracach modelarskich. Umożliwia wykonanie otworów pod wkręty M4 oraz nity o odpowiednich wymiarach.

### Długość robocza 42,1mm

Część robocza wiertła o długości 42,1mm pozwala na wiercenie w materiałach o grubości do 35-38mm. Wystarczająca długość dla większości zastosowań warsztatowych i montażowych przy zachowaniu odpowiedniej sztywności wiertła.

### Uchwyt walcowy

Uchwyt walcowy o średnicy 3,5mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich od 1mm do 13mm. Zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach ręcznych, stołowych oraz w wiertarkach akumulatorowych.

## Specyfikacja techniczna

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Producent               | STHOR                                   |
| Model                   | 20350                                   |
| Materiał wiertła        | HSS (stal szybko tnąca)                 |
| Średnica nominalna      | 3,5 mm                                  |
| Długość całkowita       | 70,8 mm                                 |
| Długość części roboczej | 42,1 mm                                 |
| Typ uchwytu             | Walcowy                                 |
| Przeznaczenie           | Metal (stal, aluminium, miedź, mosiądz) |

## Zastosowanie wiertła HSS 3,5mm

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Prace w aluminium i stopach aluminium przy montażu elementów budowlanych
- Wiercenie w miedzi i mosiądzu w instalacjach elektrycznych i hydraulicznych
- Przygotowanie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 4mm
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych otworów w metalach
- Montaż elementów złącznych w konstrukcjach metalowych
- Naprawy i konserwacja maszyn oraz urządzeń mechanicznych

---

## Parametry pracy wiertła HSS

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1200 obr/min, dla aluminium 2000-3000 obr/min, dla miedzi 1500-2000 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Posuw powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakręcić punkt środkowy otworów za pomocą punktaka, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Wiercenie w metalach żelaznych wymaga stosowania chłodzenia – można użyć oleju maszynowego, emulsji chłodzącej lub specjalnych past do wiercenia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Regularne ostrzenie wiertła na szlifierce do wiertel lub ręcznie pod kątem 118° przywraca ostrość krawędzi tnących. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią, zapobiega korozji.

Wiertło HSS nadaje się do ponownego ostrzenia wielokrotnego. Przy zachowaniu prawidłowego kąta ostrzenia i symetrii krawędzi tnących może służyć przez wiele lat. Oznaki zużycia to wydłużony czas wiercenia, przegrzewanie się wiertła oraz nieregularny kształt otworów.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem przydatne są: zestawy wiertel HSS w zakresie 1-13mm, chłodziwa do obróbki metali, punktaki do nakręcania otworów, uchwyty wiertarskie szybkoobrotowe oraz szlifierki do ostrzenia wiertel.

...