

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-3-8-swm-3-8-schmith-p-30189.html>

Wiertło do metalu HSS 3,8 SWM-3,8 SCHMITH



Cena brutto	1,25 zł
Cena netto	1,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWM-3,8
Kod producenta	SWM-3,8
Kod EAN	5902004700182
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 3,8 mm SCHMITH SWM-3,8

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 3,8 mm z uchwytem walcowym. Przeznaczone do wiercenia w stali, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych.

Średnica 3,8 mm

Materiał Stal HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS z dodatkami

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zwiększa twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym użyciu, co wydłuża okres między ostrzeniami.

Odporność termiczna do 600°C

Specjalny proces obróbki cieplnej umożliwia pracę w wysokich temperaturach generowanych podczas intensywnego wiercenia. Wiertło nie traci twardości przy lokalnym nagrzewaniu się w strefie skrawania.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt ostrzenia zapewnia uniwersalność zastosowań. Sprawdza się w większości materiałów — od stali konstrukcyjnej po metale kolorowe i tworzywa. Geometria zapewnia równowagę między trwałością a wydajnością skrawania.

Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne szlifowanie krawędzi skrawających zwiększa dokładność wiercenia i jakość powierzchni otworu. Zmniejsza siły skrawania i obciążenie wiertarki, co ma znaczenie przy długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	SWM-3,8
Średnica wiertła	3,8 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS (High Speed Steel)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Dodatkowe składniki stopu	Wolfram, węgiel, wanad
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w tworzywach sztucznych
- Prace w materiałach miękkich dających długi wiór
- Montaż instalacji elektrycznych i hydraulicznych
- Prace warsztatowe i naprawcze
- Produkcja konstrukcji metalowych
- Ślusarstwo budowlane i przemysłowe

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych wiertel bezударowych i wiertarek stołowych z uchwytem trzyszczękowym. Średnica 3,8 mm mieści się w zakresie większości uchwytów szybkoobrotowych (zakres zazwyczaj 1-13 mm). Przed rozpoczęciem pracy upewnij

się, że uchwyt jest odpowiednio dokręcony.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w metalu stosuj odpowiednie parametry obrotowe — niższe obroty dla większych średnic i twardszych materiałów. Używaj chłodziwa lub smaru skrawającego, szczególnie przy wierceniu stali nierdzewnej i materiałów trudnoobrabialnych. Chłodzenie wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Regularnie kontroluj stan krawędzi tnących. Stępione wiertło generuje więcej ciepła, zwiększa zużycie energii i pogarsza jakość wiercenia. Przy pierwszych oznakach utraty ostrości (zwiększony opór, dym, przebarwienia wiórów) naostrz wiertło lub wymień na nowe.

Przechowuj wiertła w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Najlepiej w dedykowanych kasetach lub stojakach, które chronią krawędzie tnące przed stłuczeniem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć komplet werteł HSS w różnych średnicach, chłodziwo do metali oraz uchwyt wiertarski z kluczykiem. Przy wierceniu otworów przelotowych przydatny będzie znacznik do metalu oraz śrubokręt do usuwania zadziorów.