

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-3-swm-3-0-schmith-p-30180.html>

Wiertło do metalu HSS 3 SWM-3,0 SCHMITH



Cena brutto	0,97 zł
Cena netto	0,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-3,0
Kod producenta	SWM-3,0
Kod EAN	5902004700144
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 3,0 mm SCHMITH SWM-3,0

Wiertło walcowe ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 3,0 mm, przeznaczone do obróbki stali, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Wzmocniony skład stopowy z podwyższoną zawartością wolframu, węgla i wanadu zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnących.

Średnica 3,0 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS ze wzmocnionym składem

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zwiększa twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym użyciu, co wydłuża okresy między ostrzeniami i obniża koszty eksploatacji.

Obróbka termiczna do pracy w wysokich temperaturach

Specjalny proces hartowania pozwala na pracę w temperaturach do 600°C. Wiertło nie traci twardości podczas intensywnego wiercenia materiałów trudnoskrawalnych, gdzie strefa skrawania nagrzewa się znacznie powyżej standardowych warunków pracy.

Kąt wierzchołkowy 118°

Uniwersalny kąt przy wierzchołku zapewnia równowagę między siłą posuwu a jakością otworu. Sprawdza się w większości materiałów metalowych – od miękkiej stali konstrukcyjnej po stopy aluminium i mosiądz. Geometria ta minimalizuje ryzyko chodzenia wiertła po powierzchni materiału.

Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne szlifowanie powierzchni roboczych zmniejsza opory skrawania i zapobiega nadmiernemu nagrzewaniu się narzędzia. Gładkie krawędzie ułatwiają odprowadzanie wiórów i redukują wibracje podczas wiercenia, co przekłada się na dokładność wykonywanych otworów.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWM-3,0
Średnica wiertła	3,0 mm
Materiał	HSS (High Speed Steel)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Skład stopowy	Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Wiercenie tworzyw sztucznych
- Prace przy materiałach miękkich dających długi wiór
- Wykonywanie otworów montażowych w profilach stalowych
- Obróbka blach o różnej grubości
- Prace warsztatowe wymagające uniwersalnego narzędzia
- Zastosowania przemysłowe przy produkcji seryjnej

Kompatybilność z maszynami

Uchwyt walcowy o średnicy 3,0 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich: trzpieni szybkoobrotowych, uchwytów wiertarskich z zębatką oraz kołnierzy zaciskowych w wiertarkach stołowych i ręcznych. Przed montażem sprawdź zakres zaciskowy uchwytu – powinien obejmować średnicę 3,0 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia metali stosuj chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym – wydłuża to trwałość wiertła i poprawia jakość otworu. W przypadku aluminium i tworzyw sztucznych można pracować na sucho, zachowując umiarkowane obroty.

Tępienie krawędzi objawia się wzrostem siły posuwu, nagrzewaniem wiertła i powstawaniem zadziorów przy wyjściu otworu. Wiertło można ponownie naostrzyć na szlifierce do wiertel, zachowując oryginalny kąt 118° i symetrię krawędzi.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z wiórów i pozostałości chłodziwa. Przechowuj w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pojemniku lub kasetce, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych krawędzi tnących.