

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-32-mm-10-szt-yt-4436-yato-p-1142.html>

Wiertło do metalu hss, 3.2 mm, 10 szt YT-4436 YATO

Cena brutto	5,28 zł
Cena netto	4,29 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4436
Kod producenta	YT-4436
Kod EAN	5906083944369
Producent	YATO
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	3,2
Jednostka	SZT
Materiał	HSS, DIN 338
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 3.2 mm, 10 szt. YT-4436 YATO

Zestaw dziesięciu wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do wiercenia otworów o średnicy 3.2 mm w metalach żelaznych i nieżelaznych. Model YT-4436 producenta YATO stanowi uniwersalne narzędzie do prac warsztatowych, ślusarskich i montażowych.

Średnica 3.2 mm

Materiał HSS

Ilość 10 szt.

Model YT-4436

Charakterystyka wiertel HSS do metalu

Stal szybko tnąca HSS

Oznaczenie HSS (High Speed Steel) wskazuje na stop stali z dodatkiem wolframu, molibdenu i chromu. Materiał ten zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co pozwala na wiercenie z wyższymi prędkościami obrotowymi bez utraty ostrości krawędzi skrawających.

Średnica robocza 3.2 mm

Rozmiar 3.2 mm odpowiada typowym zastosowaniom w połączeniach śrubowych M4 oraz montażu elementów elektronicznych i mechanicznych. Średnica ta pozwala na precyzyjne wiercenie otworów montażowych w blaszce o grubości do 8 mm.

Zestaw 10 sztuk

Opakowanie zawierające dziesięć identycznych wiertel zapewnia ciągłość pracy w przypadku zużycia lub uszkodzenia narzędzia. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów i użytkowników wykonujących powtarzalne operacje wiertarskie.

Geometria spiralna

Rowki spiralne odprowadzają wiór z otworu podczas wiercenia, zapobiegając zablokowaniu narzędzia i przegrzaniu. Konstrukcja ta zmniejsza siłę posuwu i ułatwia kontrolę procesu wiercenia w materiałach o różnej twardości.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4436
Producent	YATO
Średnica nominalna	3.2 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Ilość w zestawie	10 sztuk
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie wiertel 3.2 mm

- Wiercenie otworów pod gwint metryczny M4 w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Przygotowanie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości 1-8 mm
- Wiercenie aluminium, miedzi, mosiądzu i innych metali nieżelaznych
- Wykonywanie otworów w profilach stalowych i aluminiowych
- Prace ślusarskie przy montażu konstrukcji metalowych
- Wiercenie stali nierdzewnej przy niższych obrotach z chłodzeniem
- Nawiercanie przed wierceniem większych średnic
- Wiercenie tworzyw sztucznych o wysokiej twardości

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zaleca się prędkość obrotową 1500-2000 obr/min przy średnicy 3.2 mm. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 800-1200 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Aluminium można wiercić z prędkością do 3000 obr/min.

Przygotowanie materiału

Przed wierceniem należy oznaczyć punkt wiercenia punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. W przypadku materiałów o grubości powyżej 5 mm zaleca się nawiercanie mniejszą średnicą. Materiał powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS można ostrzyć na szlifierce przy zachowaniu kąta wierzchołkowego 118 stopni. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Po pracy zaleca się oczyszczenie z wiórów i lekkie natłuszczenie.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami HSS 3.2 mm przydatne są: gwintowniki M4 do wykonywania gwintów wewnętrznych, płyn chłodząco-smarujący do wiercenia stali nierdzewnej, punktaki do oznaczania miejsc wiercenia oraz zestawy wiertel HSS w innych średnicach do kompleksowych prac warsztatowych.

...