

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-4-2-mm-20420-vorel-p-7780.html>

Wiertło do metalu hss 4,2 mm / 20420 / VOREL

Cena brutto	0,36 zł
Cena netto	0,29 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	20420
Kod producenta	20420
Kod EAN	5906083204203
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Materiał	HSS
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	4,2

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 4,2 mm VOREL 20420

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 4,2 mm, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach żelaznych i nieżelaznych. Wykonane w technologii walcowania, zapewnia precyzyjne wyniki w pracy warsztatowej i montażowej.

Średnica wiertła 4,2 mm

Materiał HSS

Długość robocza 46,2 mm

Typ uchwytu **Walcowy**

Charakterystyka wiertła HSS 4,2 mm

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia metali. Zachowuje ostrość krawędzi tnących przy temperaturach do 600°C, co pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi niż w przypadku wiertel ze stali węglowej.

Średnica 4,2 mm

Rozmiar 4,2 mm odpowiada standardowym otworom pod wkręty metryczne M5 oraz śruby samogwintujące. Często stosowany w pracach montażowych przy łączeniu elementów metalowych, konstrukcjach stalowych oraz w ślusarstwie mechanicznym.

Długość robocza 46,2 mm

Część robocza wiertła o długości 46,2 mm umożliwia wiercenie otworów przelotowych w materiałach o grubości do 40 mm. Długość całkowita 76,1 mm zapewnia wystarczający zasięg przy zachowaniu sztywności narzędzia, co ogranicza bicie podczas pracy.

Uchwyt walcowy

Trzpień walcowy o stałej średnicy przystosowany do standardowych uchwytów wiertarskich (szczękowych i szybko mocujących). Zapewnia centryczne mocowanie w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych oraz w wiertarkach stołowych.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 20420
Średnica nominalna	4,2 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Długość całkowita	76,1 mm
Długość części roboczej	46,2 mm
Typ trzpienia	Walcowy
Typ spirali	Prawa
Producent	VOREL

Zastosowanie wiertła HSS 4,2 mm

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka żeliwa szarego i sferoidalnego w pracach mechanicznych

-
- Wiercenie aluminium, miedzi, mosiądzu i stopów metali nieżelaznych
 - Wykonywanie otworów montażowych pod łączniki gwintowane M5
 - Prace ślusarskie przy naprawach i modernizacji konstrukcji metalowych
 - Wiercenie profili stalowych, blach i elementów kutek
 - Przygotowanie otworów pod nity w połączeniach nitowanych
 - Obróbka elementów metalowych w warsztacie mechanicznym

Użytkowanie i konserwacja wiertła

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 1800-2200 obr/min, dla aluminium 3000-3500 obr/min. Podczas wiercenia należy stosować posuw jednostajny, unikając nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania krawędzi tnących. W przypadku wiercenia stali zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju maszynowego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni. Przy utracie ostrości możliwe jest ponowne ostrzenie krawędzi tnących z zachowaniem kąta natarcia i kąta przyłożenia zgodnie z geometrią wiertła HSS.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wszystkich wiertek z uchwytem szczękowym o zakresie 1,5-13 mm oraz uchwytów szybkomocujących. Można je stosować w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych, wiertarkach stołowych oraz wiertarkach magnetycznych z adapterem.