

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-4-8-swm-4-8-schmith-p-30198.html>

## Wiertło do metalu HSS 4,8 SWM-4,8 SCHMITH



Cena brutto	<b>1,67 zł</b>
Cena netto	<b>1,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWM-4,8</b>
Kod producenta	<b>SWM-4,8</b>
Kod EAN	<b>5902004700236</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 4,8 mm SCHMITH SWM-4,8

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS z podwyższoną zawartością wolframu, wanadu i węgla. Przeznaczone do wiercenia stali, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych z zachowaniem trwałości krawędzi tnących przy intensywnej pracy.

Średnica 4,8 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS ze wzmocnionym składem

Podwyższona zawartość wolframu, wanadu i węgla zwiększa twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym użyciu bez konieczności częstego ostrzenia.

#### Obróbka termiczna do pracy w wysokich temperaturach

Proces hartowania pozwala na pracę w temperaturach do 600°C, co występuje przy intensywnym wierceniu metali twardych. Wiertło nie traci właściwości mechanicznych podczas nagrzewania się w trakcie obróbki.

### Kąt wierzchołkowy 118° - uniwersalne zastosowanie

Standardowy kąt wierzchołkowy 118° zapewnia równowagę między odprowadzaniem wiórów a stabilnością wiercenia. Odpowiedni do większości metali o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne szlifowanie krawędzi zapewnia czysty otwór bez zadziorów oraz zmniejsza siły skrawania. Wiertło wymaga mniejszego nacisku, co wydłuża żywotność narzędzia i wiertarki.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWM-4,8
Średnica wiertła	4,8 mm
Materiał	Stal szybkotnąca HSS (High Speed Steel)
Skład stopu	Podwyższona zawartość wolframu, wanadu, węgla
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Walcowy
Maksymalna temperatura pracy	do 600°C
Materiały obrabiane	Stal konstrukcyjna, metale kolorowe, tworzywa sztuczne, materiały miękkie
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie stali konstrukcyjnej i nierdzewnej o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka metali kolorowych - aluminium, miedź, mosiądz
- Wiercenie tworzyw sztucznych dających długi wiór
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające otworów precyzyjnych
- Konserwacja i naprawa maszyn w warunkach przemysłowych
- Wiercenie materiałów miękkich bez ryzyka zatykania rowków
- Zastosowania profesjonalne w warsztatach mechanicznych
- Prace wymagające powtarzalności średnicy otworu

### Zalecenia dotyczące użytkowania

---

Przy wierceniu stali zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących w celu zmniejszenia tarcia i odprowadzenia ciepła. Parametry obrotowe dostosować do twardości obrabianego materiału – stal konstrukcyjna: 1200-1800 obr/min, aluminium: 2500-3500 obr/min. Regularnie usuwać wióry z rowków spiralnych, aby uniknąć zatykania i przegrzewania narzędzia.

#### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć komplet wiertel HSS w różnych średnicach oraz płyny chłodząco-smarne do metali. Przy częstym użyciu przydatna będzie ostrzałka do wiertel spiralnych, pozwalająca na regenerację krawędzi tnących.