

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-5-1-swm-5-1-schmith-p-30201.html>

Wiertło do metalu HSS 5,1 SWM-5,1 SCHMITH



Cena brutto	2,05 zł
Cena netto	1,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-5,1
Kod producenta	SWM-5,1
Kod EAN	5902004700250
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 5,1 mm SCHMITH SWM-5,1

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS z podwyższoną zawartością wolframu, wanadu i węgla. Przeznaczone do wiercenia w stali, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych.

Średnica 5,1 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS ze wzmocnieniem

Podwyższona zawartość wolframu, wanadu i węgla zapewnia utrzymanie ostrości krawędzi tnących nawet po wielokrotnym użyciu. Skład stopu wpływa na twardość i odporność na ścieranie podczas obróbki twardych materiałów.

Odporność termiczna do 600°C

Specjalny proces obróbki cieplnej umożliwia pracę w podwyższonych temperaturach generowanych podczas intensywnego

wiercenia. Wiertło zachowuje właściwości skrawne bez utraty twardości przy wysokich obrotach.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt przy wierzchołku zapewnia równowagę między siłą posuwu a jakością otworu. Konstrukcja sprawdza się w większości materiałów metalowych i zapobiega nadmiernemu obciążeniu wiertarki.

Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne szlifowanie powierzchni roboczych zwiększa trwałość wiertła i zmniejsza opory podczas wchodzenia w materiał. Odporna na tarcie geometria krawędzi redukuje ryzyko przegrzania.

Specyfikacja techniczna

Model	SWM-5,1
Średnica wiertła	5,1 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca z dodatkiem wolframu, wanadu, węgla)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne, materiały miękkie

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Wiercenie w tworzywach sztucznych o różnej twardości
- Prace montażowe wymagające precyzyjnych otworów 5,1 mm
- Obróbka materiałów dających długi wiór
- Zastosowania przemysłowe przy wysokowydajnej obróbce skrawaniem
- Prace warsztatowe z użyciem wiertarek stacjonarnych i ręcznych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 5,1 mm. Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że wiertarka obsługuje wiertła w tym rozmiarze i posiada odpowiednią moc do obróbki metalu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w metalu stosuj odpowiednie prędkości obrotowe – niższe dla stali, wyższe dla metali miękkich. Używaj środków chłodząco-smarujących, aby wydłużyć żywotność wiertła i poprawić jakość otworu.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z wiórów i pozostałości materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając krawędzie tnące przed uszkodzeniem mechanicznym. Regularne ostrzenie u specjalisty przywraca ostrość i przedłuża okres użytkowania narzędzia.

W przypadku zauważalnego stępienia krawędzi, nadmiernych wibracji lub pogorszenia jakości wierconych otworów, należy przeprowadzić ostrzenie lub wymienić wiertło na nowe.