

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-5-5mm-10szt-21941-sthor-p-2159.html>

Wiertło do metalu hss 5,5mm 10szt 21941 STHOR

Cena brutto	6,29 zł
Cena netto	5,11 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	21941
Kod producenta	21941
Kod EAN	5906083219412
Producent	Sthor
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	5,5
Materiał	HSS DIN 338
Zastosowanie	metal
Jednostka	OPA

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 5,5mm - zestaw 10 sztuk STHOR 21941

Zestaw wiertel spiralnych do metalu wykonanych ze stali szybko tnącej HSS 4241 według normy DIN 338. Średnica robocza 5,5mm, kąt wierzchołkowy 135° ze szlifem krzyżowym zapewniający samoczynne centrowanie podczas wiercenia w stalach konstrukcyjnych i metalach kolorowych.

Materiał HSS 4241

Średnica 5,5 mm

Kąt wierzchołkowy 135°

Ilość w zestawie 10 szt.

Charakterystyka techniczna wiertła HSS 5,5mm

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali z dodatkiem wolframu, molibdenu i wanadu zapewniający twardość 63-65 HRC. Materiał zachowuje właściwości skrawne w temperaturze do 600°C, co umożliwia wiercenie bez chłodzenia w większości zastosowań warsztatowych.

Kąt wierzchołkowy 135° ze szlifem krzyżowym

Geometria ostrza z krzyżowym szlifem środka eliminuje konieczność nakłuwania punktu wiercenia. Kąt 135° zmniejsza siły osiowe podczas nawiercania i zapobiega ślizganiu się wiertła po powierzchni materiału.

Norma DIN 338

Wiertło spiralne walcowe z chwytem cylindrycznym o średnicy równej średnicy roboczej. Standard DIN 338 określa tolerancje wykonania, długość całkowitą oraz długość części roboczej, gwarantując kompatybilność z uchwytami wiertarskimi od 1 do 13mm.

Jasne wykończenie powierzchni

Powierzchnia nieobrabiana powłokami - naturalne wykończenie stali HSS. Rozwiązanie uniwersalne do prac w stalach konstrukcyjnych, aluminium i mosiądzu, gdzie nie są wymagane powłoki zwiększające żywotność w produkcji seryjnej.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 21941
Średnica nominalna	5,5 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Norma wykonania	DIN 338
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ szlif	Pełny szlif krzyżowy
Wykończenie	Jasne (bez powłok)
Typ chwytu	Walcowy cylindryczny
Ilość w zestawie	10 sztuk
Producent	STHOR

Zastosowanie wiertel HSS 5,5mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych o grubości do 8mm

-
- Przygotowanie otworów pod nity zrywalne i wkręty samogwintujące M6
 - Obróbka blach stalowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
 - Wiercenie w aluminium, mosiądzu i innych metalach kolorowych
 - Prace montażowe przy konstrukcjach stalowych w budownictwie
 - Naprawa i konserwacja maszyn - wykonywanie otworów w elementach stalowych
 - Prace hobbystyczne w domowych warsztatach przy projektach metalowych
 - Wiercenie w rurach stalowych o grubości ścianki do 4mm

Parametry pracy i dobór prędkości obrotowej

Zalecane prędkości skrawania dla wiertła 5,5mm

Stal konstrukcyjna: 1200-1400 obr/min | Stal nierdzewna: 600-800 obr/min | Aluminium: 2000-2500 obr/min | Mosiądz: 1800-2200 obr/min. Przy wierceniu otworów głębszych niż 3-krotność średnicy zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów i chłodzenia ostrza.

Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Wiertło o średnicy 5,5mm wymaga uchwytu wiertarskiego z zakresem zaciskania minimum 1-10mm lub 1-13mm. Większość wiertarek udarowych i bezudarowych o mocy od 500W obsługuje tę średnicę. Przed pracą należy sprawdzić maksymalną średnicę wiercenia w metalu podawaną przez producenta wiertarki.

Konserwacja i żywotność wiertła

Żywotność wiertła HSS zależy od warunków eksploatacji. W przypadku pracy w stali konstrukcyjnej przy prawidłowych parametrach jedno wiertło wykonuje średnio 150-300 otworów o głębokości równej 2-krotności średnicy. Stępione ostrze można regenerować poprzez ostrzenie na szlifierce z zachowaniem kąta 135° i symetrii krawędzi skrawających.

Przechowywanie wiertel w suchym miejscu, zabezpieczenie przed wilgocią oraz unikanie uderzeń mechanicznych wydłuża okres użytkowania. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z wiórów i resztek materiału obrabianego, a w przypadku intensywnej eksploatacji zastosować lekkie natłuszczenie środkiem antykorozyjnym.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami HSS poleca się posiadanie zestawu wiertel w innych średnicach zgodnych z normą DIN 338, oleju do cięcia metali ułatwiającego wiercenie w stalach trudnoobrabialnych oraz uchwytu wiertarskiego szybkoobrotowego umożliwiającego wymianę narzędzi bez użycia klucza.