

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-55-mm-10-szt-yt-4444-yato-p-1342.html>

Wiertło do metalu hss, 5.5 mm, 10 szt YT-4444 YATO

Cena brutto	14,56 zł
Cena netto	11,84 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4444
Kod producenta	YT-4444
Kod EAN	5906083944444
Producent	YATO
Uchwyt	Walcowy
Jednostka	SZT
Materiał	HSS, DIN 338
Średnica [mm]	5,5
Zastosowanie	metal

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 5,5 mm YATO YT-4444 - zestaw 10 sztuk

Wiertła spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS przeznaczone do wiercenia w metalach. Zestaw zawiera 10 wiertel o średnicy 5,5 mm z czarnym wykończeniem powierzchni i kątem wierzchołkowym 130°.

Średnica 5,5 mm

Materiał **Stal HSS**

Kąt wierzchołkowy **130°**

Ilość w zestawie **10 szt.**

Charakterystyka wiertła HSS do metalu

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością w zakresie 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz żeliwie. Stal szybko tnąca utrzymuje ostrość krawędzi skrawających dłużej niż standardowe stale węglowe.

Kąt wierzchołkowy 130 stopni

Kąt 130° stanowi standard dla wiertel do metali i zapewnia optymalny balans między siłą skrawania a odprowadzaniem wiórów. Ten parametr geometryczny zapobiega ślizganiu się wiertła po twardej powierzchni w momencie rozpoczęcia wiercenia i redukuje ryzyko uszkodzenia ostrza.

Czarne wykończenie powierzchni

Warstwa oksydowa nadana w procesie obróbki termicznej zwiększa odporność na korozję i poprawia właściwości ślizgowe wiertła w otworze. Czarne wykończenie wydłuża żywotność narzędzia w warunkach intensywnej eksploatacji i kontaktu z płynami chłodząco-smarującymi.

Szlifowane rowki wiórowe

Precyzyjnie wykonane rowki spiralne odprowadzają wióry z obszaru skrawania, co zapobiega zapychaniu się otworu i przegrzewaniu narzędzia. Sprawne odprowadzanie wiórów ma bezpośredni wpływ na jakość uzyskiwanego otworu i żywotność wiertła.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4444
Marka	YATO
Średnica wiertła	5,5 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Kąt wierzchołkowy	130°
Wykończenie	Czarne (oksydowane)
Ilość w zestawie	10 sztuk
Typ chwytu	Cylindryczny (standardowy)

Zastosowanie wiertel 5,5 mm do metalu

-
- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
 - Prace ślusarskie związane z obróbką blach o grubości do 10 mm
 - Przygotowanie otworów pod nity i śruby w konstrukcjach metalowych
 - Wiercenie w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm²
 - Obróbka stali nierdzewnych w zastosowaniach przemysłowych
 - Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
 - Prace warsztatowe w aluminium i jego stopach
 - Zastosowania w branży motoryzacyjnej i maszynowej

Parametry wiercenia dla średnicy 5,5 mm

Przy wierceniu w stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 1200-1500 obr/min dla wiertel HSS. W przypadku stali nierdzewnej należy zredukować prędkość do 800-1000 obr/min i stosować chłodzenie. Dla aluminium optymalna prędkość to 2500-3000 obr/min. Stosowanie posuwu 0,1-0,15 mm/obr zapewnia optymalną jakość otworu.

Użytkowanie i konserwacja wiertel HSS

Wiertła HSS wymagają regularnego ostrzenia po zauważalnym stępieniu krawędzi skrawających. Proces ostrzenia powinien zachować oryginalny kąt wierzchołkowy 130° oraz symetrię krawędzi. Podczas wiercenia w stalach twardszych niż 600 N/mm² zaleca się stosowanie chłodzenia emulsją lub olejem obróbkowym.

Przechowywanie wiertel w suchym miejscu, w dedykowanych kasetach lub stojakach, zapobiega uszkodzeniom mechanicznym ostrzy. Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakręcić otwór lub użyć punktaka, co zwiększa precyzję pozycjonowania i zapobiega zbaczaniu wiertła.

Kompatybilność z wiertarkami

Wiertła o średnicy 5,5 mm pasują do standardowych uchwytów wiertarskich z zakresem mocowania 1,5-13 mm. Można je stosować w wiertarkach udarowych (bez funkcji udaru), wiertarkach stołowych, wiertarkach akumulatorowych oraz frezarkach z adapterem. Minimalna moc wiertarki dla efektywnego wiercenia w stali to 500 W.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami HSS 5,5 mm przydatne są: punktaki do nakręcania otworów, oleje i emulsje chłodząco-smarujące, zestawy gwintowników M6 (średnica otworu pod gwint M6 to 5,0 mm, ale 5,5 mm może służyć jako otwór przelotowy), imadła warsztatowe do mocowania materiału oraz szczotki druciane do czyszczenia rowków wiórowych.