

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-5szt-9-5mm-yt-3951-yc-p-15031.html>

WIERTŁO DO METALU HSS 5SZT 9,5MM YT-3951 YC



Cena brutto	18,82 zł
Cena netto	15,30 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3951
Kod producenta	YT-3951
Kod EAN	5906083939518
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 9,5mm - zestaw 5 sztuk YATO YT-3951

Zestaw pięciu wiertel spiralnych ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 9,5mm, przeznaczonych do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Produkt marki YATO zapewnia powtarzalność wymiarów i stabilność pracy w warunkach warsztatowych.

Średnica 9,5 mm

Materiał HSS

Ilość w zestawie 5 sztuk

Model YT-3951

Charakterystyka techniczna wiertel HSS

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na temperatury do 600°C generowane podczas wiercenia. Zachowuje twardość i ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnej pracy, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu z wiertłami z węglików.

Średnica 9,5mm

Wymiar 9,5mm odpowiada standardowym otworom montażowym pod śruby M10 oraz typowym połączeniom mechanicznym w konstrukcjach stalowych. Średnica ta znajduje zastosowanie w instalacjach elektrycznych, hydraulicznych oraz przy montażu elementów mocujących.

Zestaw 5 sztuk

Zapas pięciu wiertel o identycznych parametrach eliminuje przestoje związane z koniecznością ostrzenia lub wymiany zużytego narzędzia. Rozwiązanie praktyczne w środowisku produkcyjnym i podczas prac wymagających wykonania wielu otworów.

Geometria spiralna

Spiralne rowki odprowadzają wióry z obszaru wiercenia, zapobiegając zaklinowaniu się narzędzia i przegrzaniu materiału. Konstrukcja ta umożliwia wiercenie głębokich otworów bez konieczności częstego wycofywania wiertła.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3951
Producent	YATO
Średnica wiertła	9,5 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Ilość w zestawie	5 sztuk
Typ chwytowy	Cylindryczny
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

Zastosowanie wiertel do metalu 9,5mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów pod śruby M10 w konstrukcjach metalowych
- Prace w warsztatach mechanicznych przy produkcji elementów metalowych
- Montaż instalacji elektrycznych w obudowach i rozdzielniach metalowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10mm
- Prace konserwacyjne i naprawcze w maszynach i urządzeniach
- Wiercenie w żeliwie szarym i ciągliwym
- Przygotowanie otworów w aluminium i jego stopach

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła ze standardowym chwytem cylindrycznym pasują do uchwytów szybkozaciskowych oraz kluczowych w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych i stacjonarnych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zakres zacisku uchwytu – większość

wierterek ręcznych obsługuje średnice do 13mm.

Użytkowanie i konserwacja wiertel HSS

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie obrotów w zakresie 600-800 obr/min dla średnicy 9,5mm. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 1500-2000 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu.

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne ostrzenie przywraca właściwości skrawne – kąt wierzchołkowy standardowo wynosi 118°. Tępienie objawia się zwiększonym oporem podczas wiercenia i gorszą jakością powierzchni otworu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku osiowego – może to spowodować złamanie wiertła. Po zakończeniu pracy wiertło jest gorące i wymaga czasu na ostygnięcie.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z wiertłami HSS warto rozważyć: olej do wiercenia metali, zestaw wiertel o różnych średnicach, ostrzałkę do wiertel spiralnych oraz imadło wiertarskie zapewniające stabilne mocowanie detali.

...