

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6-0mm-20600-sthor-p-7791.html>

## Wiertło do metalu hss 6,0mm / 20600 / STHOR



Cena brutto	<b>0,58 zł</b>
Cena netto	<b>0,47 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>20600</b>
Kod producenta	<b>20600</b>
Kod EAN	<b>5906083206009</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Średnica [mm]	<b>6,0</b>
Materiał	<b>HSS</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 6,0mm STHOR 20600

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 6,0mm, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach żelaznych i nieżelaznych. Standardowy uchwyt walcowy zapewnia kompatybilność z większością wiertarek udarowych i bezudarowych.

Średnica wiertła 6,0 mm

Materiał HSS

Długość robocza 62,4 mm

Model STHOR 20600

### Charakterystyka wiertła HSS 6,0mm

#### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w metalach o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>. Stal szybko tnąca zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu.

### Średnica 6,0mm

Średnica 6,0mm odpowiada typowym zastosowaniom montażowym i konstrukcyjnym. Otwory tego rozmiaru wykorzystywane są do mocowania elementów na śruby M6, montażu zawiasów, kołków rozporowych oraz prowadzenia przewodów elektrycznych.

### Długość robocza 62,4mm

Część robocza wiertła o długości 62,4mm umożliwia wykonanie otworów przelotowych w profilach stalowych, blachach oraz elementach konstrukcyjnych o grubości do 60mm. Całkowita długość 92,8mm zapewnia stabilny chwyt w uchwycie wiertarki.

### Uchwyt walcowy

Standardowy uchwyt walcowy pasuje do uchwytów szybko mocujących oraz uchwytów kluczowych w wiertarkach o pojemności 1,5-13mm. Zapewnia to uniwersalność stosowania z elektronarzędziami różnych producentów.

## Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	20600
Średnica wiertła	6,0 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Długość całkowita	92,8 mm
Długość robocza	62,4 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne

## Zastosowanie wiertła do metalu 6mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów pod śruby M6 w konstrukcjach metalowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10mm
- Montaż elementów złącznych w warsztatach mechanicznych
- Obróbka stali nierdzewnej, miedzi i mosiądzu

- 
- Prace konserwacyjne i naprawcze w przemyśle
  - Wiercenie w aluminium i jego stopach
  - Przygotowanie otworów w elementach samochodowych i maszynowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 1200-1500 obr/min przy posuwach 0,1-0,15 mm/obr. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 2500 obr/min. Podczas wiercenia stali nierdzewnej należy obniżyć obroty do 800-1000 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym.

### Konserwacja wiertła HSS

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Przy zauważalnym stopniu krawędzi tnących wiertło można naostrzyć na ostrzarce z zachowaniem kąta wierzchołkowego 118°. Regularne czyszczenie rowków spiralnych wydłuża żywotność narzędzia.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem 6,0mm zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego do metali, centrówek do precyzyjnego rozpoczęcia wiercenia oraz zestawów wiertel HSS w zakresie 1-10mm dla kompleksowych prac obróbkowych. Wiertła stopniowe mogą być alternatywą przy wierceniu w cienkich blachach.

...