

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6-5-mm-20650-sthor-p-7796.html>

## Wiertło do metalu hss 6,5 mm / 20650 / STHOR

Cena brutto	<b>0,78 zł</b>
Cena netto	<b>0,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>20650</b>
Kod producenta	<b>20650</b>
Kod EAN	<b>5906083206504</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica [mm]	<b>6,5</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HSS</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 6,5 mm STHOR 20650

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS przeznaczone do wiercenia otworów w metalach żelaznych i nieżelaznych. Średnica robocza 6,5 mm zapewnia uniwersalność zastosowań w warsztacie i przy pracach montażowych.

Średnica 6,5 mm

Materiał HSS

Model 20650

Marka STHOR

#### Charakterystyka wiertła HSS 6,5 mm

## Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zawiera dodatki wolframu, molibdenu i chromu, co zapewnia twardość 62-65 HRC. Dzięki temu wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas pracy z metalami o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup> i wytrzymuje temperatury do 600°C bez utraty właściwości skrawnych.

## Średnica 6,5 mm

Średnica robocza 6,5 mm odpowiada typowym zastosowaniom przy montażu elementów złącznych M6 oraz instalacji elektrycznych i hydraulicznych. Otwór o tej średnicy umożliwia swobodne przejście śruby M6 lub przewodu o średnicy 6 mm z zapasem na tolerancje montażowe.

## Geometria spiralna

Spiralne rowki odprowadzają wióry z otworu, zapobiegając ich zaklinowaniu i przegrzewaniu strefy skrawania. Kąt pochylenia rowka około 30° zapewnia efektywne usuwanie materiału przy wierceniu na głębokość do 10-krotności średnicy wiertła.

## Uniwersalność obróbki

Wiertło HSS 6,5 mm nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnych (S235, S355), stali nierdzewnych austenitycznych (304, 316), aluminium i jego stopów, miedzi oraz mosiądzu. Parametry skrawania należy dostosować do twardości i plastyczności materiału obrabianego.

## Specyfikacja techniczna

Średnica nominalna	6,5 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Model	20650
Producent	STHOR
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Chwył	Cylindryczny

## Zastosowanie wiertła do metalu 6,5 mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów pod śruby M6 w konstrukcjach metalowych

- 
- Obróbka blach stalowych o grubości do 10 mm
  - Wiercenie w rurach stalowych i miedzanych przy instalacjach
  - Prace ślusarskie i mechaniczne w warsztacie
  - Montaż elementów w karoseriach pojazdów
  - Wykonywanie otworów w elementach maszyn i urządzeń
  - Prace remontowe wymagające precyzyjnego wiercenia w metalu

## Parametry pracy i konserwacja

---

### Dobór prędkości obrotowej

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość skrawania wynosi 20-30 m/min, co przy średnicy 6,5 mm odpowiada 1000-1500 obr/min. Dla aluminium można zwiększyć prędkość do 2500-3000 obr/min, natomiast dla stali nierdzewnej należy zmniejszyć do 800-1200 obr/min.

### Chłodzenie i smarowanie

Przy wierceniu stali zastosowanie emulsji chłodzącej lub oleju obróbkowego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość powierzchni otworu. Stal nierdzewna wymaga intensywnego chłodzenia ze względu na tendencję do zgrzewania się z narzędziem. Aluminium można wiercić na sucho lub z minimalnym smarowaniem.

### Ostrzenie i regeneracja

Wiertło HSS można wielokrotnie ostrzyć, odtwarzając geometrię krawędzi tnących. Prawidłowe ostrzenie wymaga zachowania kąta natarcia 118° i symetrycznego ścięcia obu krawędzi. Zużyte wiertło objawia się zwiększonym oporem wiercenia, przegrzewaniem i nieregularnym kształtem otworu.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem 6,5 mm zaleca się użycie wiertarki o mocy minimum 500 W z regulacją obrotów. Przydatne będą również: uchwyt wiertarski samozaciskowy 1,5-13 mm, znacznik do metalu, śrubokręt lub imadło warsztatowe do stabilizacji detalu oraz środki chłodząco-smarne do obróbki metali.