

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6-8-swm-6-8-schmith-p-30213.html>

Wiertło do metalu HSS 6,8 SWM-6,8 SCHMITH



Cena brutto	3,80 zł
Cena netto	3,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-6,8
Kod producenta	SWM-6,8
Kod EAN	5902004700328
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 6,8 mm SCHMITH SWM-6,8

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 6,8 mm, przeznaczone do wiercenia stali, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Wzmocniony stop z dodatkiem wolframu, wanadu i węgla zapewnia zwiększoną odporność na zużycie i możliwość pracy w podwyższonych temperaturach.

Średnica **6,8 mm**

Materiał **HSS**

Kąt wierzchołkowy **118°**

Typ uchwytu **Walcowy**

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Materiał bazowy zapewniający twardość i odporność na ścieranie podczas obróbki metali. Oznaczenie HSS (High Speed Steel) wskazuje na zdolność do pracy z dużymi prędkościami obrotowymi bez utraty właściwości skrawnych.

Wzmocniony stop

Podwyższona zawartość wolframu, wanadu i węgla zwiększa twardość krawędzi tnących i pozwala na zachowanie ostrości nawet po wielokrotnym użyciu. Stop ten wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do standardowych wiertel HSS.

Odporność termiczna do 600°C

Specjalna obróbka termiczna pozwala na pracę w ekstremalnych warunkach bez utraty twardości. Dzięki temu wiertło zachowuje parametry skrawania nawet przy intensywnym wierceniu materiałów trudno obrabialnych.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt ostrzenia uniwersalny dla większości metali. Zapewnia równowagę między wydajnością wiercenia a trwałością krawędzi tnących. Odpowiedni do stali konstrukcyjnych, aluminium i tworzyw sztucznych.

Specyfikacja techniczna

Model	SWM-6,8
Średnica wiertła	6,8 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Walcowy
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Typ krawędzi tnących	Szlifowane, odporne na tarcie
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie stali konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie tworzyw sztucznych
- Prace warsztatowe i montażowe
- Obróbka materiałów dających długi wiór
- Wiercenie w metalowych konstrukcjach budowlanych
- Prace w warunkach wymagających odporności termicznej

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa zależy od obrabianego materiału: dla stali konstrukcyjnej około 1200-1500 obr/min, dla aluminium

2500-3000 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub smarowania wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Kompatybilność

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 6,8 mm. Sprawdź maksymalną pojemność uchwytu w wiertarce przed montażem.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z wiórów i ewentualnych pozostałości obrabianego materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Przy zauważalnym stopniu krawędzi możliwe jest ponowne ostrzenie przez specjalistyczny serwis.