

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-65-mm-10-szt-yt-4446-yato-p-1389.html>

## Wiertło do metalu hss, 6.5 mm, 10 szt YT-4446 YATO

Cena brutto	<b>20,79 zł</b>
Cena netto	<b>16,90 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4446</b>
Kod producenta	<b>YT-4446</b>
Kod EAN	<b>5906083944468</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica [mm]	<b>6,5</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HSS, DIN 338</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 6,5 mm, 10 szt. YT-4446 YATO

Zestaw dziesięciu wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do wiercenia otworów o średnicy 6,5 mm w metalach kolorowych i żelaznych. Produkt spełnia normę DIN 338, co zapewnia zgodność wymiarów z międzynarodowymi standardami.

Średnica 6,5 mm

Materiał Stal HSS

Ilość w zestawie 10 szt.

Kąt wierzchołkowy 130°

#### Charakterystyka wiertła HSS 6,5 mm

### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Dzięki temu wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących przez dłuższy czas i nadaje się do pracy w metalach o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Kąt wierzchołkowy 130 stopni

Kąt 130° to standard dla wiertel uniwersalnych według normy DIN 338. Zapewnia optymalny stosunek między szybkością wiercenia a jakością uzyskanego otworu w większości gatunków stali i metali kolorowych. Ułatwia również centrowanie wiertła podczas nawiercania.

### Czarne wykończenie powierzchni

Warstwa czarnego utleniania zwiększa odporność wiertła na korozję i poprawia odprowadzanie wiórów podczas pracy. Wykończenie to wydłuża żywotność narzędzia, szczególnie przy pracy w warunkach warsztatowych z obecnością wilgoci i emulsji chłodząco-smarujących.

### Zestaw 10 sztuk

Pakiet zawierający dziesięć wiertel tej samej średnicy stanowi ekonomiczne rozwiązanie dla warsztatów i użytkowników intensywnie wykorzystujących narzędzia. Zapewnia zapas w przypadku zużycia lub uszkodzenia wiertła podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-4446
Średnica wiertła	6,5 mm
Materiał	Stal HSS (High Speed Steel)
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Kąt wierzchołkowy	130°
Norma	DIN 338
Wykończenie	Czarne (utleniane)
Typ chwytu	Cylindryczny
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

## Zastosowanie wiertel do metalu 6,5 mm

- 
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
  - Przygotowanie otworów pod śruby M8 w elementach metalowych
  - Prace ślusarskie wymagające precyzyjnych otworów przelotowych
  - Montaż instalacji w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
  - Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
  - Obróbka profili aluminiowych i elementów z metali kolorowych
  - Prace remontowe i konserwacyjne w maszynach i urządzeniach
  - Przygotowanie otworów w elementach metalowych podczas prac budowlanych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi około 1200-1500 obr/min przy średnicy 6,5 mm. Dla aluminium można zwiększyć obroty do 2500-3000 obr/min. Stosowanie emulsji chłodząco-smarującej wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

### Przechowywanie

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zaleca się użycie kasety lub pojemnika z przegródkami, który zapobiega stykaniu się krawędzi tnących z innymi narzędziami.

### Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan krawędzi tnących. Tępe lub wyszczerbione wiertło wymaga ostrzenia lub wymiany. Wiercenie tępych narzędziem zwiększa opory, generuje nadmierne ciepło i może prowadzić do uszkodzenia materiału obrabianego.