

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-65-mm-10-szt-yt-4446-yato-p-1389.html>

Wiertło do metalu hss, 6.5 mm, 10 szt YT-4446 YATO

Cena brutto	20,79 zł
Cena netto	16,90 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4446
Kod producenta	YT-4446
Kod EAN	5906083944468
Producent	YATO
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	6,5
Jednostka	SZT
Materiał	HSS, DIN 338
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 6,5 mm, 10 szt. YT-4446 YATO

Zestaw dziesięciu wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do wiercenia otworów o średnicy 6,5 mm w metalach kolorowych i żelaznych. Produkt spełnia normę DIN 338, co zapewnia zgodność wymiarów z międzynarodowymi standardami.

Średnica 6,5 mm

Materiał Stal HSS

Ilość w zestawie 10 szt.

Kąt wierzchołkowy 130°

Charakterystyka wiertła HSS 6,5 mm

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Dzięki temu wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących przez dłuższy czas i nadaje się do pracy w metalach o twardości do 900 N/mm².

Kąt wierzchołkowy 130 stopni

Kąt 130° to standard dla wiertel uniwersalnych według normy DIN 338. Zapewnia optymalny stosunek między szybkością wiercenia a jakością uzyskanego otworu w większości gatunków stali i metali kolorowych. Ułatwia również centrowanie wiertła podczas nawiercania.

Czarne wykończenie powierzchni

Warstwa czarnego utleniania zwiększa odporność wiertła na korozję i poprawia odprowadzanie wiórów podczas pracy. Wykończenie to wydłuża żywotność narzędzia, szczególnie przy pracy w warunkach warsztatowych z obecnością wilgoci i emulsji chłodząco-smarujących.

Zestaw 10 sztuk

Pakiet zawierający dziesięć wiertel tej samej średnicy stanowi ekonomiczne rozwiązanie dla warsztatów i użytkowników intensywnie wykorzystujących narzędzia. Zapewnia zapas w przypadku zużycia lub uszkodzenia wiertła podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4446
Średnica wiertła	6,5 mm
Materiał	Stal HSS (High Speed Steel)
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Kąt wierzchołkowy	130°
Norma	DIN 338
Wykończenie	Czarne (utleniane)
Typ chwytu	Cylindryczny
Przeznaczenie	Metale żelazne i kolorowe

Zastosowanie wiertel do metalu 6,5 mm

-
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
 - Przygotowanie otworów pod śruby M8 w elementach metalowych
 - Prace ślusarskie wymagające precyzyjnych otworów przelotowych
 - Montaż instalacji w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
 - Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
 - Obróbka profili aluminiowych i elementów z metali kolorowych
 - Prace remontowe i konserwacyjne w maszynach i urządzeniach
 - Przygotowanie otworów w elementach metalowych podczas prac budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi około 1200-1500 obr/min przy średnicy 6,5 mm. Dla aluminium można zwiększyć obroty do 2500-3000 obr/min. Stosowanie emulsji chłodząco-smarującej wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Przechowywanie

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zaleca się użycie kasety lub pojemnika z przegródkami, który zapobiega stykaniu się krawędzi tnących z innymi narzędziami.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan krawędzi tnących. Tępe lub wyszczerbione wiertło wymaga ostrzenia lub wymiany. Wiercenie tępych narzędziem zwiększa opory, generuje nadmierne ciepło i może prowadzić do uszkodzenia materiału obrabianego.