Dane aktualne na dzień: 13-05-2026 17:16

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6542-10-5mm-hex-yt-44881-yato-p-24047.html

WIERTŁO DO METALU HSS 6542 10,5MM HEX YT-44881 YATO

Cena brutto	**6,60 zł**
Cena netto	**5,37 zł**
Dostępność	**Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin**
Numer katalogowy	**YT-44881**
Kod producenta	**YT-44881**
Kod EAN	**5906083058769**
Producent	**YATO**

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 6542 10,5mm HEX YT-44881 YATO

Wiertło spiralne HSS 6542 o średnicy 10,5 mm z uchwytem sześciokątnym HEX 1/4" przeznaczone do wiercenia w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej oraz innych metalach. Ostrze typu split point eliminuje konieczność punktowania i zapewnia precyzyjne centrowanie.

Średnica wiertła 10,5 mm

Materiał HSS 6542

Typ uchwytu HEX 1/4"

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka wiertła HSS 6542

Stal szybkotnąca HSS 6542

Stop zawierający 5% molibdenu i 6% wolframu zapewnia twardość 63-65 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas pracy z materiałami o twardości do 900 N/mm², w tym ze stalą nierdzewną i konstrukcyjną.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Geometria ostrza z kątem wierzchołkowym 135° i podwójnym fazowaniem eliminuje efekt "wędrowania" wiertła po powierzchni materiału. Pozwala rozpocząć wiercenie bez uprzedniego punktowania, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję pozycjonowania otworów.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy uchwyt 6,3 mm (1/4") kompatybilny z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami udarowymi oraz adapterami do chwytów cylindrycznych. Sześciokątny kształt zapobiega proślizgowi wiertła w uchwycie podczas pracy z dużym momentem obrotowym.

Szlifowanie według normy DIN 338

Precyzyjnie szlifowane krawędzie tnące i rowki spiralne zapewniają tolerancję wymiarową H7 oraz efektywne odprowadzanie wiórów z głębokiego otworu. Powierzchnia robocza wiertła zmniejsza współczynnik tarcia i ogranicza nagrzewanie podczas wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44881
Producent	YATO
Średnica nominalna	10,5 mm
Materiał	HSS 6542 (HSS-Co5)
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,3 mm)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split point (krzyżowe)
Norma szlifowania	DIN 338
Przeznaczenie	Metal, stal konstrukcyjna, stal nierdzewna

Zastosowanie wiertła do metalu 10,5 mm

- Wiercenie otworów montażowych w stalowych konstrukcjach i profilach
- Obróbka stali nierdzewnej (INOX) w instalacjach sanitarnych i przemysłowych
- Przygotowanie otworów pod śruby M10 w elementach metalowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 15 mm
- Obróbka stali walcowanej na zimno w produkcji seryjnej
- Wykonywanie otworów w aluminium, mosiądzu i stopach miedzi
- Prace montażowe w budownictwie stalowym i konstrukcjach spawanych

- Renowacja i naprawa elementów metalowych w warsztacie mechanicznym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 400-600 obr/min, dla stali nierdzewnej 250-400 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Po każdym użyciu należy oczyścić rowki spiralne z wiórów szczotką drucianą.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX 1/4" pasuje do większości wkrętarek akumulatorowych 18V, wiertarek udarowych oraz wiertarek stołowych z adapterem. Sprawdź maksymalny moment obrotowy urządzenia - dla średnicy 10,5 mm powinien wynosić minimum 40 Nm. W przypadku chwytów cylindrycznych użyj adaptera HEX-SDS lub HEX-cylindryczny.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć: zestaw wierteł HSS 6542 w zakresie 1-10 mm, olej obróbczy do metali, punktak automatyczny do oznaczania otworów, adapter HEX 1/4" na uchwyt cylindryczny oraz szczotkę drucianą do czyszczenia wierteł.