

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6542-13-0mm-hex-yt-44884-yato-p-24050.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS 6542 13,0MM HEX YT-44884 YATO

Cena brutto	<b>9,99 zł</b>
Cena netto	<b>8,12 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44884</b>
Kod producenta	<b>YT-44884</b>
Kod EAN	<b>5906083058790</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 6542 13,0 mm HEX YT-44884 YATO

Wiertło spiralne do wiercenia w stali nierdzewnej, konstrukcyjnej i INOX. Wykonane z szybko tnącej stali HSS 6542 z uchwytem sześciokątnym HEX 1/4" do wkrętarek i wiertel akumulatorowych.

Srednica 13,0 mm

Materiał HSS 6542

Uchwyt HEX 1/4" (6,3 mm)

Kąt wierzchołkowy 135°

### Charakterystyka wiertła HSS 6542

#### Stal szybko tnąca HSS 6542

Stop stali z dodatkiem 5% molibdenu, 4% chromu i 2% wanadu. Zachowuje twardość w temperaturze do 600°C, co umożliwia wiercenie z wyższymi prędkościami obrotowymi bez utraty ostrza. Trwałość 3-5 razy wyższa niż standardowych wiertel HSS.

#### Ostrze krzyżowe split point 135°

Samopozycjonujący się czubek eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Kąt 135° redukuje nacisk osiowy potrzebny do rozpoczęcia wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła z powierzchni metalu.

### Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy chwyt pasujący do wkrętarek akumulatorowych, wiertel udarowych i adapterów szybkomocujących. Sześciokątny profil zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie przy dużych obciążeniach skrętnych podczas wiercenia w twardych stalach.

### Wykonanie zgodne z DIN 338

Norma określająca tolerancje wymiarowe, geometrię i jakość powierzchni wiertel spiralnych. Gwarantuje precyzyjne średnice otworów z odchyłką poniżej 0,05 mm oraz prawidłową geometrię rowków spiralnych do skutecznego odprowadzania wiórów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44884
Producent	YATO
Średnica robocza	13,0 mm
Materiał wiertła	Stal HSS 6542 (HSS-Co5)
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,3 mm)
Geometria ostrza	Split point (krzyżowa)
Kąt wierzchołkowy	135°
Norma wykonania	DIN 338
Obróbka powierzchni	Szlifowana
Materiały do wiercenia	Stal nierdzewna, konstrukcyjna, INOX, walcowana na zimno

## Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie w stalach nierdzewnych austenitycznych (304, 316, 316L)
- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych (S235, S355)
- Wiercenie w stalach kwasoodpornych INOX
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno
- Montaż konstrukcji stalowych i elementów ślusarskich
- Prace konserwacyjne i naprawcze w przemyśle
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne
- Obróbka blach stalowych o grubości do 20 mm

### Kompatybilność z narzędziami

---

Uchwyt HEX 1/4" pasuje do wszystkich wkrętarek akumulatorowych, wiertel udarowych z adapterem szybkocucującym oraz ręcznych wiertel z uchwytem pod bity. Nie wymaga tradycyjnego uchwytu wiertarskiego – wystarczy bezpośrednie włożenie w gniazdo sześciokątne.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia w stalach nierdzewnych zaleca się stosowanie niższych prędkości obrotowych (300-500 obr/min dla średnicy 13 mm) i wyższego nacisku. Obowiązkowe jest stosowanie środków chłodząco-smarujących – emulsji olejowych lub specjalistycznych past do metali kolorowych. Chłodzenie wydłuża żywotność wiertła nawet o 70% i zapobiega zahartowaniu powierzchni wierconych otworów.

Po każdym użyciu wiertło należy oczyścić z wiórów metalowych i resztek smaru. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją. Przy intensywnym użytkowaniu możliwe jest przeszlifowanie ostrza – należy zachować oryginalny kąt wierzchołkowy 135° i symetrię krawędzi skrawających.

### Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia w metalu obowiązuje stosowanie okularów ochronnych (ochrona przed odpryskami wiórów), rękawic roboczych (ochrona przed ostrymi krawędziami) oraz odzieży przylegającej do ciała (zapobieganie wciągnięciu przez obracające się elementy). Wióry metalowe mogą osiągać temperaturę powyżej 200°C.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem HSS 6542 zaleca się: emulsje chłodząco-smarne do metali, zestawy wiertel HSS w różnych średnicach, adaptery HEX na uchwyty wiertarskie, uchwyty szybkocucujące do wkrętarek, znaczniki do metalu oraz środki do usuwania zadziorów.

...