

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6542-4-0mm-hex-yt-44866-yato-p-24032.html>

WIERTŁO DO METALU HSS 6542 4,0MM HEX YT-44866 YATO

Cena brutto	4,82 zł
Cena netto	3,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44866
Kod producenta	YT-44866
Kod EAN	5906083058615
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 6542 4,0mm HEX YT-44866 YATO

Wiertło spiralne do wiercenia w metalach wykonane ze stali szybko tnącej HSS 6542 z uchwytem sześciokątnym HEX 1/4". Ostrze typu split point 135° eliminuje konieczność punktowania, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję rozpoczęcia otworu.

Srednica 4,0 mm

Materiał HSS 6542

Uchwyt HEX 1/4"

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka wiertła HSS 6542

Stal szybko tnąca HSS 6542

Stop zawierający 5% molibdenu i 6% wolframu, zapewniający twardość 63-65 HRC. Materiał zachowuje właściwości skrawne w temperaturze do 600°C, co przekłada się na dłuższą żywotność wiertła przy intensywnym użytkowaniu w stalach konstrukcyjnych i nierdzewnych.

Ostrze split point 135°

Krzyżowe szlifowanie krawędzi poprzecznej redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia o około 50%. Wiercenie bez punktowania zmniejsza ryzyko ześlizgnięcia się wiertła na początku pracy, szczególnie na zaokrąglonych lub ukośnych powierzchniach.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standard 6,3 mm kompatybilny z wkrętarkami udarowymi, wiertarkami bezprzewodowymi i adapterami. Sześciokątny profil zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy, co jest kluczowe przy wierceniu w twardych materiałach wymagających wysokiego momentu obrotowego.

Szlifowanie według DIN 338

Norma określająca geometrię wiertła spiralnego: kąt spirali, tolerancje średnicy, symetrię krawędzi skrawających. Przestrzeganie standardu DIN 338 gwarantuje przewidywalność wiercenia, cylindryczność otworów i możliwość ponownego ostrzenia bez utraty parametrów roboczych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44866
Marka	YATO
Średnica wiertła	4,0 mm
Materiał	Stal HSS 6542 (HSS-Co5)
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,3 mm)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split point (krzyżowe)
Norma wykonania	DIN 338
Powierzchnia	Szlifowana

Zastosowanie wiertła do metalu 4,0 mm

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Wiercenie w stali nierdzewnej INOX (austenitycznej i ferrytycznej)
- Wiercenie w stali walcowanej na zimno i na gorąco
- Wykonywanie otworów montażowych w profilach stalowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
- Przygotowanie otworów pod nity lub śruby w konstrukcjach metalowych

-
- Prace w warsztatach mechanicznych i zakładach ślusarskich
 - Zastosowania w montażu instalacji przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 4,0 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 1800-2400 obr/min, posuw 0,05-0,08 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty o 30-40% i stosować chłodzenie emulsją lub olejem do obróbki metali. Zbyt wysoka prędkość powoduje nadmierne nagrzewanie i utratę twardości krawędzi skrawających.

Chłodzenie podczas pracy

Stal HSS 6542 wymaga chłodzenia przy ciągłym wierceniu w materiałach o grubości powyżej 5 mm. Brak chłodzenia skraca żywotność wiertła nawet o 70%. W warunkach warsztatowych można stosować olej maszynowy, płyn chłodziwo-smarujący lub wodę z dodatkiem emulgatora. Przy pojedynczych otworach w cienkich blachach chłodzenie nie jest konieczne.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX 1/4" pasuje do standardowych wkrętarek udarowych, wierterek akumulatorowych z adapterem bitowym oraz uchwytów szybkoobrotowych. Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt magnetyczny ma wystarczającą siłę trzymania – przy wierceniu w stali wiertło generuje momenty obrotowe wymagające stabilnego zamocowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć kompletny zestaw werteł HSS w zakresie średnic 1-10 mm, gwintowniki metryczne M3-M8 do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz olej do obróbki metali zapewniający odpowiednie chłodzenie i smarowanie strefy skrawania.