

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6542-5-5mm-hex-yt-44871-yato-p-24037.html>

WIERTŁO DO METALU HSS 6542 5,5MM HEX YT-44871 YATO



Cena brutto	4,90 zł
Cena netto	3,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44871
Kod producenta	YT-44871
Kod EAN	5906083058660
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 6542 5,5mm HEX YT-44871 YATO

Wiertło HSS 6542 o średnicy 5,5 mm z uchwytem sześciokątnym przeznaczone do wiercenia w metalach, w tym w stali nierdzewnej i konstrukcyjnej. Ostrze typu split point 135° eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem.

Materiał HSS 6542

Średnica 5,5 mm

Uchwyt HEX 1/4" (6,3 mm)

Kąt ostrza 135°

Charakterystyka wiertła HSS 6542

Stal szybko tnąca HSS 6542

Stop stali z dodatkiem 5% molibdenu, 6% wolframu, 4% chromu i 2% wanadu (oznaczenie M2). Zwiększa twardość i odporność na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność wiertła przy pracy z twardymi materiałami. Zachowuje właściwości tnące nawet w temperaturze do 600°C.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Specjalny kształt wierzchołka z poprzecznym szlifowaniem eliminuje poślizg wiertła na początku wiercenia. Kąt 135° zapewnia samoczynne centrowanie bez konieczności wcześniejszego punktowania powierzchni, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję wykonywanych otworów.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Trzon o przekroju sześciokątnym 6,3 mm (1/4 cala) pasuje do wkrętarek udarowych, wiertarek akumulatorowych z uchwytem szybko mocującym oraz standardowych uchwytów wiertarskich. Zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas pracy z twardymi materiałami.

Szlifowanie według normy DIN 338

Precyzyjne szlifowanie powierzchni i krawędzi tnących zgodnie z normą DIN 338 gwarantuje dokładność wymiarową otworu oraz minimalizuje drgania podczas wiercenia. Obniżony współczynnik tarcia ogranicza nagrzewanie i ułatwia odprowadzanie wiórów z rowka śrubowego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44871
Producent	YATO
Materiał wiertła	HSS 6542 (M2)
Średnica robocza	5,5 mm
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,3 mm)
Kąt ostrza	135° (split point)
Norma szlifowania	DIN 338
Typ ostrza	Krzyżowe (split point)

Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie w stali nierdzewnej (INOX) o twardości do 1100 N/mm²
- Wiercenie w stali konstrukcyjnej niestopowej i niskostopowej
- Wiercenie w stali walcowanej na zimno o podwyższonej wytrzymałości
- Wykonywanie otworów w blachach stalowych o grubości do 10 mm
- Wiercenie w profilach stalowych i rurach metalowych
- Obróbka metali kolorowych (mosiądz, brąz, miedź)
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych

-
- Wiercenie w aluminium i jego stopach

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla średnicy 5,5 mm w stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 1500-2000 obr/min, w stali nierdzewnej 800-1200 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja wodna, olej maszynowy) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Unikanie nadmiernego docisku zapobiega przegrzewaniu krawędzi tnących.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX 1/4" współpracuje z wkrętarkami udarowymi, wiertarkami akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt szybkocucujący oraz standardowymi uchwytami wiertarskimi z możliwością zamocowania trzonu sześciokątnego. Sprawdzenie maksymalnej średnicy wiercenia w metalu dla danego modelu wiertarki zapewnia bezpieczną pracę.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy wiertel HSS w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki do gwintowania otworów oraz frezy do metalu. Chłodziwo do wiercenia w stali nierdzewnej oraz olej maszynowy poprawiają efektywność pracy i trwałość narzędzi.