

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6542-6-5mm-hex-yt-44873-yato-p-24039.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS 6542 6,5MM HEX YT-44873 YATO



Cena brutto	<b>2,32 zł</b>
Cena netto	<b>1,89 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44873</b>
Kod producenta	<b>YT-44873</b>
Kod EAN	<b>5906083058684</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 6542 6,5mm HEX YT-44873 YATO

Wiertło spiralne o średnicy 6,5 mm ze stali szybko tnącej HSS 6542 z uchwytem sześciokątnym HEX 1/4". Przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz walcowanych na zimno.

Średnica 6,5 mm
Materiał HSS 6542
Uchwyt HEX 1/4"
Kąt wierzchołkowy 135°

### Charakterystyka techniczna wiertła HSS 6542

#### Stal szybko tnąca HSS 6542

Oznaczenie 6542 odnosi się do składu stopu (6% wolframu, 5% molibdenu, 4% chromu, 2% wanadu). Taki skład zapewnia zwiększoną twardość i odporność na ścieranie w porównaniu do standardowych wiertel HSS. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy pracy w twardych stalach o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ostrze split point 135°

Krzyżowe szlifowanie wierzchołka pod kątem 135° eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Wiertło samoczynnie centruje się na powierzchni materiału, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję pozycjonowania otworów. Konstrukcja ta redukuje również siły osiowe podczas nawiercania.

### Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Chwytek o przekroju sześciokątnym 6,3 mm (1/4 cala) zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami udarowymi oraz adapterami do uchwytów trzyszczękowych. Szybka wymiana narzędzia bez użycia klucza.

### Szlifowanie według DIN 338

Norma DIN 338 określa geometrię wiertel spiralnych do metalu. Szlifowana powierzchnia i krawędzie tnące gwarantują powtarzalność wymiarów otworów oraz niską chropowatość powierzchni. Niski współczynnik tarcia ogranicza nagrzewanie się narzędzia i przyleganie wiórów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44873
Producent	YATO
Średnica wiertła	6,5 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 6542
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,3 mm)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split point (krzyżowe)
Norma wykonania	DIN 338
Powierzchnia	Szlifowana

## Zastosowanie wiertła do metalu 6,5 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej (INOX) w instalacjach sanitarnych
- Przygotowanie otworów pod śruby M6 w blasze stalowej
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno o podwyższonej wytrzymałości
- Prace montażowe w stalowych profilach i kształtownikach
- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych S235, S355
- Obróbka elementów ze stali węglowej i stopowej
- Prace serwisowe w maszynach i urządzeniach przemysłowych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Parametry wiercenia**

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 1200-1500 obr/min przy posuwach 0,1-0,15 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość obrotową do 800-1000 obr/min i stosować chłodziwo. Regularne przerwy w pracy zapobiegają przegrzaniu narzędzia.

### **Kompatybilność z narzędziami**

Wiertło współpracuje z wkrętarkami akumulatorowymi z uchwytem szybko mocującym 1/4", wiertarkami z adapterem HEX na SDS lub trzyszczękowy, oraz wiertarkami stołowymi z odpowiednim uchwytem. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie wiertła i stabilność uchwytu.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas wiercenia w metalu należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz zabezpieczać obrabiany materiał przed przemieszczaniem. Gorące wióry mogą powodować oparzenia. Po zakończeniu pracy wiertło wymaga ochłodzenia przed dotknięciem.