

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-6542-6-5mm-hex-yt-44873-yato-p-24039.html>

WIERTŁO DO METALU HSS 6542 6,5MM HEX YT-44873 YATO



| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 2,32 zł |
| Cena netto | 1,89 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-44873 |
| Kod producenta | YT-44873 |
| Kod EAN | 5906083058684 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 6542 6,5mm HEX YT-44873 YATO

Wiertło spiralne o średnicy 6,5 mm ze stali szybko tnącej HSS 6542 z uchwytem sześciokątnym HEX 1/4". Przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz walcowanych na zimno.

| |
|------------------------|
| Średnica 6,5 mm |
| Materiał HSS 6542 |
| Uchwyt HEX 1/4" |
| Kąt wierzchołkowy 135° |

Charakterystyka techniczna wiertła HSS 6542

Stal szybko tnąca HSS 6542

Oznaczenie 6542 odnosi się do składu stopu (6% wolframu, 5% molibdenu, 4% chromu, 2% wanadu). Taki skład zapewnia zwiększoną twardość i odporność na ścieranie w porównaniu do standardowych wiertel HSS. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy pracy w twardych stalach o wytrzymałości do 900 N/mm².

Ostrze split point 135°

Krzyżowe szlifowanie wierzchołka pod kątem 135° eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Wiertło samoczynnie centruje się na powierzchni materiału, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję pozycjonowania otworów. Konstrukcja ta redukuje również siły osiowe podczas nawiercania.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Chwytek o przekroju sześciokątnym 6,3 mm (1/4 cala) zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami udarowymi oraz adapterami do uchwytów trzyszczękowych. Szybka wymiana narzędzia bez użycia klucza.

Szlifowanie według DIN 338

Norma DIN 338 określa geometrię wiertel spiralnych do metalu. Szlifowana powierzchnia i krawędzie tnące gwarantują powtarzalność wymiarów otworów oraz niską chropowatość powierzchni. Niski współczynnik tarcia ogranicza nagrzewanie się narzędzia i przyleganie wiórów.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Model | YT-44873 |
| Producent | YATO |
| Średnica wiertła | 6,5 mm |
| Materiał | Stal szybko tnąca HSS 6542 |
| Typ uchwytu | HEX 1/4" (6,3 mm) |
| Kąt wierzchołkowy | 135° |
| Typ ostrza | Split point (krzyżowe) |
| Norma wykonania | DIN 338 |
| Powierzchnia | Szlifowana |

Zastosowanie wiertła do metalu 6,5 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej (INOX) w instalacjach sanitarnych
- Przygotowanie otworów pod śruby M6 w blasze stalowej
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno o podwyższonej wytrzymałości
- Prace montażowe w stalowych profilach i kształtownikach
- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych S235, S355
- Obróbka elementów ze stali węglowej i stopowej
- Prace serwisowe w maszynach i urządzeniach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 1200-1500 obr/min przy posuwach 0,1-0,15 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość obrotową do 800-1000 obr/min i stosować chłodziwo. Regularne przerwy w pracy zapobiegają przegrzaniu narzędzia.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wkrętarkami akumulatorowymi z uchwytem szybkomocującym 1/4", wiertarkami z adapterem HEX na SDS lub trzyszczękowy, oraz wiertarkami stołowymi z odpowiednim uchwytem. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie wiertła i stabilność uchwytu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia w metalu należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz zabezpieczać obrabiany materiał przed przemieszczaniem. Gorące wióry mogą powodować oparzenia. Po zakończeniu pracy wiertło wymaga ochłodzenia przed dotknięciem.