

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-7-0-mm-20700-vorel-p-7801.html>

Wiertło do metalu hss 7,0 mm / 20700 / VOREL



Cena brutto	0,81 zł
Cena netto	0,66 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	20700
Kod producenta	20700
Kod EAN	5906083207006
Producent	Vorel
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	7,0
Jednostka	SZT
Materiał	HSS
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 7,0 mm VOREL 20700

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Średnica 7,0 mm należy do najpopularniejszych rozmiarów stosowanych w pracach montażowych, instalacyjnych i warsztatowych.

Średnica wiertła 7,0 mm

Materiał Stal HSS

Model 20700

Producent VOREL

Charakterystyka wiertła HSS 7,0 mm

Stal szybko tnąca HSS

High Speed Steel to stop hartowany zawierający wolfram, molibden lub wanad. Zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co zapobiega szybkiemu tępieniu się podczas intensywnego wiercenia. Pozwala na pracę z wyższymi obrotami niż wiertła węglowe.

Średnica 7,0 mm

Rozmiar odpowiadający typowym średnicom śrub M6 i kołków rozporowych. Stosowany przy montażu elementów metalowych, wierceniu otworów przelotowych w blachach oraz przygotowywaniu miejsc pod gwintowanie M8.

Uniwersalne zastosowanie

Wiertło nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnej, aluminium, mosiądzu, miedzi oraz żeliwa. Może być używane zarówno w wiertarkach stacjonarnych, jak i elektronarzędziach ręcznych z uchwytem wiertarskim.

Hartowanie powierzchniowe

Proces obróbki cieplnej zwiększa twardość krawędzi skrawających i odporność na ścieranie. Wiertło zachowuje geometrię ostrza podczas wielokrotnego użycia, co wpływa na powtarzalność wymiarów wykonywanych otworów.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Wiertło do metalu hss 7,0 mm
Model	20700
Producent	VOREL
Średnica nominalna	7,0 mm
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca (HSS)
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Zastosowanie	Metale żelazne i kolorowe

Zastosowanie wiertła HSS 7,0 mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie miejsc pod wkręty samogwintujące w blachach do 3 mm
- Wykonywanie otworów przelotowych w elementach konstrukcyjnych
- Wiercenie w mosiądzu i miedzi przy pracach instalacyjnych
- Obróbka żeliwa szarego w naprawach mechanicznych
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie M8 (średnica rdzenia gwintu)

-
- Prace warsztatowe w stalach niskowęglowych do 600 N/mm²
 - Wiercenie w aluminium i stopach lekkich bez chłodzenia

Parametry pracy wiertła HSS

Zalecane prędkości obrotowe dla średnicy 7,0 mm: stal konstrukcyjna 1200-1500 obr/min, aluminium 2500-3000 obr/min, mosiądz 1800-2200 obr/min. Stosowanie posuwu ręcznego z umiarkowanym naciskiem zapobiega przegrzaniu i łamaniu wiertła. Przy wierceniu otworów głębszych niż 2-3 średnice zaleca się okresowe wycofywanie narzędzia w celu usunięcia wiórów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakręcić miejsce za pomocą przecinaka lub wiertła centrującego. Zapobiega to ześlizgiwaniu się wiertła i zapewnia dokładne pozycjonowanie otworu. W przypadku wiercenia w stalach twardszych zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, co wydłuża żywotność narzędzia.

Wiertło należy mocować w uchwycie wiertarskim z dokładnością osiową – nawet minimalne bicie prowadzi do poszerzania otworu i przyspieszonego zużycia krawędzi. Po zakończeniu pracy warto oczyścić spiralę z wiórów i zabezpieczyć narzędzie przed wilgocią.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami metalu. Przy obróbce elementów niewielkich zaleca się ich zamocowanie w imadle lub uchwycie – trzymanie detalu ręką stwarza ryzyko urazu w momencie przebicia wiertła. Gorące wióry mogą powodować oparzenia, dlatego należy zachować ostrożność przy ich usuwaniu.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu przydatne mogą być gwintowniki M8, wykrętaki do śrub, zestawy wiertel HSS w zakresie 1-13 mm oraz środki chłodząco-smarne do wiercenia. Warto rozważyć posiadanie kilku wiertel tej samej średnicy jako zapasu roboczego.

...