

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-7-0-mm-21950-sthor-p-2240.html>

Wiertło do metalu hss 7,0 mm 21950 STHOR



Cena brutto	4,95 zł
Cena netto	4,02 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	21950
Kod producenta	21950
Kod EAN	5906083219504
Producent	Sthor
Średnica [mm]	7,0
Zastosowanie	metal
Materiał	HSS DIN 338
Uchwyt	Walcowy
Jednostka	OPA

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 7,0 mm STHOR 21950

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 7,0 mm, przeznaczone do wiercenia w metalach żelaznych i nieżelaznych. Produkt marki STHOR z standardowym chwytem walcowym, kompatybilny z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi.

Średnica robocza **7,0 mm**

Materiał **HSS**

Model **21950**

Producent **STHOR**

Charakterystyka wiertła HSS 7,0 mm

Stal szybko tnąca HSS

High Speed Steel to stop narzędziowy zawierający wolfram, molibden i wanad, który zachowuje twardość nawet w temperaturze do 600°C. Oznacza to, że wiertło nie traci ostrości podczas intensywnego wiercenia w stalowych elementach, gdy temperatura w strefie

skrawania znacznie wzrasta.

Średnica 7,0 mm

Wymiar odpowiadający typowym otworom montażowym pod śruby M8 oraz złączki pneumatyczne i hydrauliczne. Często stosowana średnica w konstrukcjach metalowych, montażu osprzętu elektrycznego oraz przy instalacji elementów mocujących w blachach stalowych i aluminiowych.

Spiralne rowki wiórowe

Konstrukcja z rowkami odwodzącymi wióry zapobiega ich zatykaniu w otworze podczas wiercenia głębokich otworów. Zapewnia lepsze chłodzenie krawędzi skrawających i redukuje ryzyko zakleszczenia wiertła w materiale, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.

Uniwersalny chwyt walcowy

Standardowy trzpień pasujący do uchwytów szybkomocujących i kluczowych w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych oraz w wiertarkach stołowych. Średnica chwytu dostosowana do typowych zakresów zaciskowych 1,5-13 mm, spotykanych w narzędziach profesjonalnych i hobbystycznych.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Wiertło do metalu hss 7,0 mm 21950 STHOR
Producent	STHOR
Model	21950
Średnica robocza	7,0 mm
Materiał	HSS (High Speed Steel)
Typ chwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach

Zastosowanie wiertła do metalu 7,0 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod śruby M8 w konstrukcjach stalowych
- Obróbka blach stalowych, aluminiowych i ze stali nierdzewnej
- Przygotowanie otworów w profilach zamkniętych i kształtownikach
- Montaż osprzętu elektrycznego w szafach rozdzielczych i obudowach metalowych
- Instalacja złączek pneumatycznych i hydraulicznych w systemach przemysłowych

-
- Wiercenie w miedzianej i mosiężnej rurze oraz prętach
 - Prace warsztatowe przy naprawie sprzętu i maszyn
 - Modelarstwo metalowe i precyzyjna obróbka detali

Użytkowanie i konserwacja wiertła HSS

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa: 400-600 obr/min przy wierceniu na sucho. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 200-350 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym. Dla aluminium i miedzi można zwiększyć prędkość do 800-1200 obr/min.

Technika wiercenia

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nakernować punkt wiercenia, aby zapobiec ślizganiu się wiertła po powierzchni metalu. Wiercenie głębokich otworów wymaga okresowego wycofywania wiertła w celu usunięcia wiórów. W materiałach grubszych niż 5 mm zaleca się wiercenie wstępne wiertłem o mniejszej średnicy.

Ostrzenie i przechowywanie

Stępione wiertło HSS można naostrzyć na szlifierce z tarczą elektrokorundową, zachowując kąt przyłożenia 118° i symetrię obu krawędzi skrawających. Wiertła należy przechowywać w kasetach lub stojakach, zabezpieczając ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym. Unikać kontaktu z wilgocią, która może powodować korozję.

Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia w metalach należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów metalowych oraz rękawice robocze przy manipulowaniu ostrymi wiórami. W przypadku długotrwałej pracy zaleca się ochronę słuchu. Materiał obrabiany musi być stabilnie zamocowany w imadle lub odpowiednim uchwycie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS o różnych średnicach (1-13 mm), oleju do obróbki metali, kelnera do oznaczania punktów wiercenia oraz szczotki drucianej do czyszczenia otworów z wiórów. Dla prac w stali nierdzewnej przydatne będą wiertła HSS-Co z dodatkiem kobaltu.

...