

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-7-5mm-5szt-21951-sthor-p-2265.html>

Wiertło do metalu hss 7,5mm 5szt 21951 STHOR

Cena brutto	5,31 zł
Cena netto	4,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	21951
Kod producenta	21951
Kod EAN	5906083219511
Producent	Sthor
Materiał	HSS DIN 338
Uchwyt	Walcowy
Jednostka	OPA
Średnica [mm]	7,5
Zastosowanie	metal

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 7,5mm - zestaw 5 sztuk STHOR 21951

Zestaw pięciu wiertel walcowych do metalu o średnicy 7,5mm, wykonanych ze stali szybko tnącej HSS 4241 zgodnie z normą DIN 338. Wiertła z kątem wierzchołkowym 135° i szlifem krzyżowym zapewniają precyzyjne wiercenie w stalach, metalach kolorowych i żeliwie.

Średnica wiertła 7,5 mm

Materiał HSS 4241

Kąt wierzchołkowy 135°

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka techniczna wiertła HSS 7,5mm

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali z dodatkiem wolframu i molibdenu, który zachowuje twardość nawet w temperaturze do 600°C. Oznaczenie 4241 wskazuje na zawartość 4% chromu, 2% wanadu i 4% wolframu, co przekłada się na odporność na ścieranie i możliwość wielokrotnego ostrzenia.

Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Ostrzejszy kąt niż standardowe 118° redukuje siłę osiową potrzebną do rozpoczęcia wiercenia i eliminuje konieczność nawiercania punktowego. Zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na twardych powierzchniach metalowych, zwiększając precyzję.

Szlif krzyżowy (pełny)

Specjalna geometria rowków spiralnych ułatwia odprowadzanie wiórów z otworu i zmniejsza tarcie podczas wiercenia. Pełny szlif oznacza obróbkę całej powierzchni roboczej, co wpływa na trwałość i jakość uzyskiwanych otworów.

Norma DIN 338

Europejski standard określający wymiary, tolerancje i właściwości wiertel walcowych. Gwarantuje kompatybilność z uchwytami standardowych wierterek i wiertarek stołowych o uchwycie cylindrycznym.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 21951
Średnica nominalna	7,5 mm
Materiał wiertła	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Norma wykonania	DIN 338
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ szlif	Pełny, krzyżowy
Wykończenie powierzchni	Jasne (WHITE FINISH)
Typ chwytu	Cylindryczny
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

Zastosowanie wiertel HSS 7,5mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych

-
- Przygotowanie otworów pod śruby M8 (średnica rdzenia 6,8mm) w metalach
 - Obróbka blach stalowych o grubości do 15mm
 - Wiercenie w profilach aluminiowych w stolarce i konstrukcjach lekkich
 - Prace w miedzianej instalacji hydraulicznej i klimatyzacyjnej
 - Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
 - Obróbka metali kolorowych: mosiądzu, brązu, cynku
 - Zastosowania warsztatowe i przemysłowe w metalurgii

Wykończenie WHITE FINISH

Jasna, naturalna powierzchnia stali HSS bez dodatkowych powłok. Ułatwia kontrolę zużycia ostrza i pozwala na wielokrotne ostrzenie wiertła. W przeciwieństwie do powłok TiN czy TiAlN, wiertła jasne są uniwersalne dla większości metali, choć mogą wymagać częstszego smarowania podczas intensywnej pracy.

Parametry pracy i konserwacja

Wiertła HSS 7,5mm wymagają dostosowania prędkości obrotowej do obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość to 400-500 obr/min, dla aluminium 1200-1500 obr/min, a dla miedzi 800-1000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzanie i utratę twardości ostrza.

Podczas wiercenia należy stosować chłodzenie i smarowanie. W przypadku stali sprawdza się emulsja chłodząco-smarująca lub olej maszynowy, dla aluminium można używać nafty lub spirytusu, a miedź można wiercić na sucho przy niewielkich prędkościach posuwu.

Regularne czyszczenie rowków spiralnych z wiórów przedłuża żywotność wiertła. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z pozostałości metalu i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Tępienie się ostrza objawia się zwiększonym oporem, grzaniem i powstawaniem zadziorów - wówczas wiertło wymaga ostrzenia lub wymiany.

Sprawdzanie kompatybilności z wkrętarką

Wiertło 7,5mm wymaga uchwytów o zakresie min. 0,8-10mm lub 1,5-13mm, standardowych w większości wiertarek udarowych i bezudarowych. Moc urządzenia powinna wynosić minimum 600W dla komfortowej pracy w stali. Wkrętarki akumulatorowe poniżej 18V mogą mieć trudności z wierceniem w stalach konstrukcyjnych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami HSS 7,5mm przydatne są: emulsja chłodząco-smarująca do metali, punktak (grannik) do nawiercania, zestaw gwintowników M8 do gwintowania otworów, imadło maszynowe do stabilizacji detali oraz okulary ochronne i rękawice robocze.