

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-7-swm-7-0-schmith-p-30214.html>

Wiertło do metalu HSS 7 SWM-7,0 SCHMITH



Cena brutto	3,84 zł
Cena netto	3,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWM-7,0
Kod producenta	SWM-7,0
Kod EAN	5902004700335
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 7 mm SCHMITH SWM-7,0

Wiertło ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 7,0 mm z uchwytem walcowym, przeznaczone do wiercenia stali, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Wzmocniona konstrukcja z dodatkiem wolframu i wanadu zapewnia długą żywotność krawędzi tnących.

Średnica 7,0 mm

Materiał **Stal HSS**

Kąt wierzchołkowy **118°**

Typ uchwytu **Walcowy**

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS z dodatkami

Podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Krawędzie tnące zachowują ostrość nawet po wielokrotnym użyciu, co wydłuża żywotność narzędzia i zmniejsza częstotliwość wymiany.

Odporność termiczna do 600°C

Specjalna obróbka termiczna pozwala na pracę w ekstremalnych temperaturach generowanych podczas intensywnego wiercenia. Wiertło nie traci właściwości skrawających nawet przy wysokich obrotach i dużym nacisku.

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt ostrzenia zapewnia uniwersalność zastosowań. Sprawdza się w większości materiałów metalowych i tworzywach sztucznych, umożliwiając precyzyjne wiercenie bez nadmiernego obciążenia wiertarki.

Elastyczna konstrukcja

Struktura materiału łączy twardość z odpornością na pękanie. Wiertło wytrzymuje obciążenia dynamiczne i wibracje powstające podczas pracy, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia narzędzia przy trudnych warunkach obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	SWM-7,0
Średnica wiertła	7,0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS (High Speed Steel)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	118°
Maksymalna temperatura pracy	600°C
Obróbka krawędzi	Szlifowane krawędzie tnące
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie tworzyw sztucznych (PVC, poliwęglan, akryl)
- Materiały miękkie dające długi wiór
- Prace montażowe i instalacyjne
- Naprawa i konserwacja maszyn
- Obróbka elementów w warsztatach ślusarskich
- Prace z użyciem wiertarek ręcznych i stacjonarnych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z uchwytami

Uchwyt walcowy o średnicy 7,0 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich (szczękowych). Należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu wiertarki - większość modeli obsługuje wiertła od 1,5 do 13 mm.

Parametry wiercenia

Dla stali zaleca się prędkość obrotową 800-1200 obr/min. Dla aluminium i tworzyw sztucznych można zwiększyć obroty do 2000-3000 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Konserwacja

Po każdym użyciu należy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu. Okresowe ostrzenie przy użyciu ostrzałki do wiertel przywraca ostrość krawędzi. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.