

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-70-mm-10-szt-yt-4447-yato-p-1409.html>

Wiertło do metalu hss, 7.0 mm, 10 szt YT-4447 YATO

Cena brutto	25,45 zł
Cena netto	20,69 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4447
Kod producenta	YT-4447
Kod EAN	5906083944475
Producent	YATO
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	7,0
Jednostka	SZT
Materiał	HSS, DIN 338
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 7.0 mm, 10 szt. YT-4447 YATO

Zestaw dziesięciu wiertel walcowych ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 7.0 mm, przeznaczonych do wiercenia otworów w stalach konstrukcyjnych, aluminium, miedzi i innych metalach kolorowych.

Materiał HSS (stal szybko tnąca)

Średnica 7.0 mm

Ilość w zestawie 10 sztuk

Model YT-4447

Charakterystyka wiertel HSS do metalu

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość i ostrość krawędzi tnących nawet przy temperaturach do 600°C, które powstają podczas intensywnego wiercenia. Zapewnia to dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel ze stali węglowej.

Średnica 7.0 mm

Wymiar odpowiadający typowym wymaganiom przy montażu elementów złącznych M6, instalacji elektrycznych oraz pracach ślusarskich. Średnica 7.0 mm znajduje zastosowanie w większości warsztatów mechanicznych i elektromechanicznych.

Zestaw 10 sztuk

Pakiet zawierający dziesięć wiertel tej samej średnicy pozwala na kontynuację pracy w przypadku zużycia lub złamania narzędzia. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów i użytkowników wykonujących powtarzalne operacje wiercenia.

Uniwersalność zastosowania

Wiertła HSS nadają się do obróbki stali konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm², stali nierdzewnych, aluminium, mosiądzu, miedzi oraz innych metali kolorowych. Stosowane w wiertarkach ręcznych i stacjonarnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4447
Średnica wiertła	7.0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Ilość w zestawie	10 sztuk
Typ chwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Metal (stal, aluminium, miedź, mosiądz)

Zastosowanie wiertel do metalu 7.0 mm

- Wiercenie otworów pod śruby M6 w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie otworów montażowych w profilach aluminiowych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych
- Montaż instalacji elektrycznych w puszkach metalowych

-
- Naprawa i konserwacja maszyn przemysłowych
 - Obróbka blach stalowych i aluminiowych
 - Wiercenie w elementach z miedzi i mosiądzu
 - Prace remontowe w branży automotive

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Przy wierceniu w stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 500-800 obr/min dla średnicy 7.0 mm. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 1200-1500 obr/min. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS można ostrzyć wielokrotnie, zachowując kąt wierzchołkowy 118°. Przechowywanie w suchym miejscu, w kasetce lub organizerze zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i korozji. Regularne czyszczenie z wiórów metalu po każdym użyciu przedłuża okres eksploatacji.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertła o chwycie walcowym 7.0 mm pasują do uchwytów szybkocucujących w wiertarkach udarowych i bezudarowych z zakresem uchwytu 1.5-13 mm. Sprawdzają się w wiertarkach akumulatorowych o napięciu minimum 12V oraz w wiertarkach stacjonarnych.