

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-70-mm-10-szt-yt-4447-yato-p-1409.html>

## Wiertło do metalu hss, 7.0 mm, 10 szt YT-4447 YATO

Cena brutto	<b>25,45 zł</b>
Cena netto	<b>20,69 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4447</b>
Kod producenta	<b>YT-4447</b>
Kod EAN	<b>5906083944475</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>HSS, DIN 338</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica [mm]	<b>7,0</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 7.0 mm, 10 szt. YT-4447 YATO

Zestaw dziesięciu wiertel walcowych ze stali szybko tnącej HSS o średnicy 7.0 mm, przeznaczonych do wiercenia otworów w stalach konstrukcyjnych, aluminium, miedzi i innych metalach kolorowych.

Materiał HSS (stal szybko tnąca)

Średnica 7.0 mm

Ilość w zestawie 10 sztuk

Model YT-4447

### Charakterystyka wiertel HSS do metalu

## Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość i ostrość krawędzi tnących nawet przy temperaturach do 600°C, które powstają podczas intensywnego wiercenia. Zapewnia to dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel ze stali węglowej.

## Średnica 7.0 mm

Wymiar odpowiadający typowym wymaganiom przy montażu elementów złącznych M6, instalacji elektrycznych oraz pracach ślusarskich. Średnica 7.0 mm znajduje zastosowanie w większości warsztatów mechanicznych i elektromechanicznych.

## Zestaw 10 sztuk

Pakiet zawierający dziesięć wiertel tej samej średnicy pozwala na kontynuację pracy w przypadku zużycia lub złamania narzędzia. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów i użytkowników wykonujących powtarzalne operacje wiercenia.

## Uniwersalność zastosowania

Wiertła HSS nadają się do obróbki stali konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>, stali nierdzewnych, aluminium, mosiądzu, miedzi oraz innych metali kolorowych. Stosowane w wiertarkach ręcznych i stacjonarnych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4447
Średnica wiertła	7.0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Ilość w zestawie	10 sztuk
Typ chwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Metal (stal, aluminium, miedź, mosiądz)

## Zastosowanie wiertel do metalu 7.0 mm

- Wiercenie otworów pod śruby M6 w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie otworów montażowych w profilach aluminiowych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych
- Montaż instalacji elektrycznych w puszkach metalowych

- 
- Naprawa i konserwacja maszyn przemysłowych
  - Obróbka blach stalowych i aluminiowych
  - Wiercenie w elementach z miedzi i mosiądzu
  - Prace remontowe w branży automotive

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Przy wierceniu w stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 500-800 obr/min dla średnicy 7.0 mm. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 1200-1500 obr/min. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

### Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS można ostrzyć wielokrotnie, zachowując kąt wierzchołkowy 118°. Przechowywanie w suchym miejscu, w kasetce lub organizerze zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i korozji. Regularne czyszczenie z wiórów metalu po każdym użyciu przedłuża okres eksploatacji.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertła o chwycie walcowym 7.0 mm pasują do uchwytów szybkocucujących w wiertarkach udarowych i bezudarowych z zakresem uchwytu 1.5-13 mm. Sprawdzają się w wiertarkach akumulatorowych o napięciu minimum 12V oraz w wiertarkach stacjonarnych.