

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-8-0-mm-20800-sthor-p-652.html>

Wiertło do metalu hss 8,0 mm 20800 STHOR



Cena brutto	1,06 zł
Cena netto	0,86 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	20800
Kod producenta	20800
Kod EAN	5906083208003
Producent	Sthor
Zastosowanie	metal
Średnica [mm]	8,0
Jednostka	SZT
Materiał	HSS
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 8,0 mm STHOR 20800

Wiertło walcowe wykonane ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach kolorowych i żelaznych. Średnica 8,0 mm zapewnia uniwersalność zastosowania w pracach warsztatowych i montażowych.

Średnica wiertła 8,0 mm

Materiał HSS

Długość robocza 80,4 mm

Typ uchwytu **Walcowy**

Charakterystyka wiertła HSS 8,0 mm

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach powstających podczas wiercenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel z tradycyjnej stali narzędziowej.

Długość robocza 80,4 mm

Część robocza wiertła o długości 80,4 mm umożliwia wykonywanie otworów w materiałach o znacznej grubości. Przy całkowitej długości 117,1 mm narzędzie zapewnia stabilność podczas pracy i wystarczający zasięg dla większości zastosowań warsztatowych.

Uchwyt walcowy standardowy

Walcowy kształt trzpienia zapewnia kompatybilność z wiertarkami udarowymi, wiertarkami stołowymi i ręcznymi posiadającymi uchwyt szczękowy. Średnica 8,0 mm mieści się w zakresie standardowych uchwytów od 1,5 do 13 mm, stosowanych w najpopularniejszych modelach wiertarek.

Geometria ostrza do metalu

Specjalistyczne szlifowanie ostrza pod kątem dostosowanym do wiercenia metali zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów i ogranicza nagrzewanie się narzędzia. Konstrukcja minimalizuje ryzyko zakleszczenia wiertła w materiale podczas przechodzenia przez otwór.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 20800
Marka	STHOR
Średnica wiertła	8,0 mm
Materiał	HSS (stal szybkoobrotowa)
Długość całkowita	117,1 mm
Długość robocza	80,4 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Przeznaczenie	Metale kolorowe i żelazne

Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka aluminium i stopów lekkich

-
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
 - Wiercenie miedzi i mosiądzu
 - Prace montażowe w konstrukcjach metalowych
 - Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń
 - Przygotowanie otworów pod połączenia gwintowane M8
 - Zastosowania warsztatowe i produkcyjne

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 900-1200 obr/min. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 2000-2500 obr/min. Wiercenie metali twardych wymaga obniżenia obrotów do 600-800 obr/min i stosowania chłodziwa skrawającego lub oleju maszynowego.

Przygotowanie otworu

Przed wierceniem otworu 8,0 mm w materiałach o grubości powyżej 10 mm zaleca się wykonanie otworu prowadzącego wiertłem o średnicy 3-4 mm. Takie przygotowanie zmniejsza obciążenie wiertła, poprawia dokładność pozycjonowania i wydłuża żywotność narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia metalu konieczne jest stosowanie okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami wiórów. Materiał należy stabilnie zamocować w imadle lub uchwycie. Nie wolno zatrzymywać obracającego się wiertła ręką. Po zakończeniu pracy wiertło może być gorące – przed dotknięciem należy odczekać na jego ostygnięcie.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem HSS 8,0 mm przydatne mogą być: chłodziwo do wiercenia metali, zestaw wiertel HSS o różnych średnicach, gwintowniki M8 do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz uchwyt wiertarski o zakresie 1,5-13 mm.