

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-8-0-mm-21952-sthor-p-2287.html>

## Wiertło do metalu hss 8,0 mm 21952 STHOR



Cena brutto	<b>6,46 zł</b>
Cena netto	<b>5,25 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>21952</b>
Kod producenta	<b>21952</b>
Kod EAN	<b>5906083219528</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica [mm]	<b>8,0</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Materiał	<b>HSS DIN 338</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS 8,0 mm STHOR 21952

Wiertło spiralne do metalu wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 8,0 mm w stalach konstrukcyjnych, metalach kolorowych i stali nierdzewnej. Produkt zgodny z normą DIN 338.

Średnica 8,0 mm

Materiał HSS 4241

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ wierzchołka Split Point

### Charakterystyka techniczna wiertła HSS

#### Stal HSS 4241 (High Speed Steel)

Stop stali zawierający wolfram, molibden i kobalt, charakteryzujący się twardością 63-65 HRC. Zapewnia odporność na temperatury do 600°C powstające podczas wiercenia oraz wysoką odporność na ścieranie, co przekłada się na żywotność wiertła przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

### Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° redukuje siłę docisku potrzebną do nawiercenia i zmniejsza ryzyko odprowadzenia wiertła przy rozpoczęciu pracy. Szczególnie przydatny przy wierceniu twardszych gatunków stali oraz przy pracy bez punktowania.

### Wierzchołek Split Point

Specjalny podszlif poprzecznej krawędzi tnącej eliminuje zjawisko ślizgania się wiertła po powierzchni materiału. Umożliwia precyzyjne nawiercenie bez konieczności stosowania punktaka, co przyspiesza pracę i zwiększa dokładność pozycjonowania otworów.

### Wykończenie White Finish

Naturalne wykończenie powierzchni po szlifowaniu bez dodatkowych powłok. Umożliwia wizualną kontrolę stanu krawędzi tnących oraz ewentualnych uszkodzeń. Powierzchnia zabezpieczona antykorozyjnie na czas magazynowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 21952
Średnica nominalna	8,0 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Norma	DIN 338
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ wierzchołka	Split Point (samopozycjonujący)
Wykończenie	White Finish
Szlifowanie	Pełne (całkowite na długości części roboczej)
Producent	STHOR

## Zastosowanie wiertła do metalu 8 mm

- Wiercenie otworów montażowych w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>

- 
- Obróbka blach stalowych o grubości do 15 mm
  - Wiercenie w aluminium, miedzi i innych metalach kolorowych
  - Wykonywanie otworów w profilach stalowych i rurach
  - Wiercenie stali nierdzewnej przy zastosowaniu chłodzenia i obniżonych obrotach
  - Prace instalacyjne w konstrukcjach metalowych
  - Naprawa i konserwacja maszyn oraz urządzeń
  - Zastosowania warsztatowe i przemysłowe

## Parametry pracy i użytkowanie

---

### Zalecane prędkości obrotowe

Dla stali konstrukcyjnej: 800-1200 obr/min. Dla aluminium: 1500-2000 obr/min. Dla stali nierdzewnej: 400-600 obr/min z obfitym chłodzeniem. Dostosowanie prędkości do twardości materiału i średnicy wiertła zapobiega przegrzaniu i przedwczesnemu stępieniu krawędzi tnących.

### Chłodzenie i smarowanie

Przy wierceniu stali zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej lub oleju obróbkowego. Wiercenie na sucho dopuszczalne tylko w stalach miękkich przy krótkich seriach otworów. Odpowiednie chłodzenie wydłuża żywotność wiertła nawet trzykrotnie.

### Kontrola i ostrzenie

Regularna kontrola stanu krawędzi tnących pozwala na wczesne wykrycie stępienia. Wiertło można wielokrotnie ostrzyć przy zachowaniu oryginalnych kątów: 135° wierzchołka i symetrycznego szlifów obu krawędzi. Prawidłowe ostrzenie przywraca pełną funkcjonalność narzędzia.

### Zgodność z normą DIN 338

Wiertło spełnia wymagania normy DIN 338 definiującej parametry wiertel spiralnych krótkich do metalu. Gwarantuje to powtarzalność wymiarów, tolerancje średnicy oraz kompatybilność z uchwytami wiertarskimi o standardowych średnicach chwytu.