

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-8-5mm-5szt-21955-sthor-p-7844.html>

Wiertło do metalu hss 8,5mm / 5szt / 21955 / STHOR

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 7,35 zł |
| Cena netto | 5,98 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | 21955 |
| Kod producenta | 21955 |
| Kod EAN | 5906083219559 |
| Producent | Sthor |
| Uchwyt | Walcowy |
| Jednostka | OPA |
| Materiał | HSS DIN 338 |
| Zastosowanie | metal |
| Średnica [mm] | 8,5 |

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS 8,5mm STHOR 21955 - zestaw 5 sztuk

Wiertła spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS do obróbki skrawaniem metali kolorowych i żelaznych. Średnica 8,5mm umożliwia wiercenie otworów montażowych pod śruby M10 oraz pod kołki rozporowe średnicy 10mm.

Materiał **Stal HSS**

Średnica **8,5 mm**

Ilość w zestawie **5 szt.**

Model **21955**

Charakterystyka wiertła HSS 8,5mm

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość i ostrość krawędzi skrawających w temperaturze do 600°C, co pozwala na wiercenie z wyższymi prędkościami obrotowymi niż w przypadku wiertel węglowych. Zawartość wolframu i molibdenu zwiększa odporność na ścieranie.

Średnica 8,5mm

Średnica 8,5mm to standardowy wymiar do wykonywania otworów montażowych pod śruby metryczne M10 oraz pod kołki rozporowe 10mm. Otwór 8,5mm zapewnia odpowiedni luz dla gwintu M10, ułatwiając montaż elementów złącznych.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 identycznych wiertel, co zapewnia ciągłość pracy w przypadku zużycia lub uszkodzenia narzędzia. Przy wierceniu w stalach konstrukcyjnych jedno wierteł HSS wykonuje średnio 50-80 otworów przed utratą ostrości.

Uniwersalne zastosowanie

Wiertła HSS nadają się do obróbki stali konstrukcyjnych (do 900 N/mm²), stali nierdzewnych, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz tworzyw sztucznych. Nie są przeznaczone do wiercenia w betonie, kamieniu ani ceramice.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Producent | STHOR |
| Model | 21955 |
| Średnica wiertła | 8,5 mm |
| Materiał | Stal szybko tnąca HSS |
| Typ wiertła | Spiralne do metalu |
| Ilość w opakowaniu | 5 sztuk |
| Typ uchwytu | Cylindryczny |
| Przeznaczenie | Metale żelazne i kolorowe |

Zastosowanie wiertel 8,5mm

- Wiercenie otworów montażowych pod śruby M10 w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe średnicy 10mm w profilach metalowych

-
- Obróbka elementów ze stali konstrukcyjnej w warsztatach mechanicznych
 - Wiercenie w aluminium i jego stopach przy pracach instalacyjnych
 - Wykonywanie otworów w blachach stalowych o grubości do 10mm
 - Prace montażowe w konstrukcjach metalowych budowlanych
 - Wiercenie w miedzi i mosiądzu przy instalacjach elektrycznych
 - Obróbka elementów metalowych w warsztacie domowym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1000 obr/min przy średnicy 8,5mm. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 2000-2500 obr/min. Stal nierdzewna wymaga redukcji do 400-600 obr/min i stosowania chłodziwa lub oleju skrawającego.

Konserwacja wiertel HSS

Po każdym użyciu należy usunąć wióry szczotką i przetrzeć wiertło suchą szmatką. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Wiertła można ostrzyć na szlifierce przy zachowaniu kąta wierzchołkowego 118° dla stali lub 130° dla aluminium.

Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia w metalu należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów, rękawice robocze oraz odzież bez luźnych elementów, które mogłyby zostać chwyczone przez obracające się narzędzie.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć olej do wiercenia w metalu, który wydłuża żywotność wiertel HSS nawet o 40%, szczególnie przy obróbce stali nierdzewnej. Przydatny może być również zestaw wiertel HSS w różnych średnicach (1-10mm) do wykonywania otworów pod różne średnice śrub.