

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-100-mm-yt-4100-yato-p-3265.html>

## Wiertło do metalu hss-co, 10.0 mm YT-4100 YATO

Cena brutto	<b>12,87 zł</b>
Cena netto	<b>10,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4100</b>
Kod producenta	<b>YT-4100</b>
Kod EAN	<b>5906083941009</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>INOX, stal stopowa, żeliwo</b>
Średnica [mm]	<b>10,0</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>kobalt</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-Co 10.0 mm YT-4100 YATO

Wiertło spiralne do metalu wykonane ze stali szybko tnącej HSS-Co z dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia w stali, stali nierdzewnej, żeliwie i innych metalach. Konstrukcja zgodna z normą DIN 338 zapewnia zgodność wymiarową z większością uchwytów wiertarskich.

Średnica wiertła 10.0 mm

Materiał M35 (HSS-Co)

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ uchwytu Cylindryczny

#### Charakterystyka techniczna wiertła HSS-Co

### Stal HSS-Co M35 z dodatkiem kobaltu

Zawartość 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność na temperatury do 600°C, co umożliwia wiercenie w twardych stalach i materiałach trudnoobrabialnych bez utraty ostrości krawędzi tnących.

### Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° redukuje siłę osiową podczas wiercenia i ułatwia centrowanie bez punktowania, szczególnie w zaokrąglonych powierzchniach i stalach o twardości powyżej 800 MPa.

### Norma DIN 338

Zgodność z normą DIN 338 określa precyzyjne tolerancje średnicy, długości i kąta spirali. Zapewnia to wymiennność z wiertłami innych producentów oraz prawidłowe osadzenie w uchwytach wiertarskich.

### Uchwyt cylindryczny

Gładki trzpień cylindryczny o średnicy równej średnicy roboczej wiertła umożliwia zamocowanie w uchwytach bezkluczkowych i kluczkowych wiertarek ręcznych, stołowych oraz kolumnowych o zakresie 1-13 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-4100
Producent	YATO
Średnica robocza	10.0 mm
Materiał	M35 (HSS-Co - stal szybko tnąca z 5% kobaltu)
Norma	DIN 338
Kąt wierzchołkowy	135 stopni
Typ uchwytu	Cylindryczny
Przeznaczenie	Stal, stal nierdzewna, żeliwo, metale nieżelazne

## Zastosowanie wiertła 10 mm HSS-Co

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i profilach zamkniętych
- Obróbka stali nierdzewnych gatunków austenitycznych w przemyśle spożywczym
- Przygotowanie otworów pod śruby M10 w elementach maszyn i urządzeń

- 
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym w warsztatach mechanicznych
  - Obróbka blach stalowych o grubości do 15 mm w pracach ślusarskich
  - Wykonywanie otworów przelotowych w rurach i kształtownikach stalowych
  - Wiercenie w stalach narzędziowych po obróbce cieplnej
  - Prace remontowe w instalacjach przemysłowych wymagające precyzyjnych otworów

## Parametry pracy i konserwacja

---

### Parametry obróbki

Dla stali konstrukcyjnych zalecana prędkość obrotowa wynosi 250-400 obr/min przy średnicy 10 mm. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 150-250 obr/min i stosować chłodziwo lub olej obróbkowy. Posuw powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku.

### Utrzymanie ostrości

Po każdym użyciu należy usunąć wióry z rowków spiralnych szczotką lub sprężonym powietrzem. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi tnących. Przy wierceniu materiałów twardych stosowanie chłodziwa wydłuża żywotność narzędzia.

### Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne ze względu na gorące wióry metalowe. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub odpowiednim uchwycie. Nie wolno zatrzymywać obracającego się wiertła ręką. Przed wymianą wiertła należy odłączyć zasilanie wiertarki.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertło HSS-Co 10.0 mm współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi wyposażonymi w uchwyty o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 10 mm. Do wiercenia w metalu zaleca się wyłączenie funkcji udaru. Narzędzie można również stosować w wiertarkach stołowych i kolumnowych z uchwytami kluczykowych.