

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-110-mm-yt-4110-yato-p-3293.html>

## Wiertło do metalu hss-co, 11.0 mm YT-4110 YATO

Cena brutto	<b>15,72 zł</b>
Cena netto	<b>12,78 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4110</b>
Kod producenta	<b>YT-4110</b>
Kod EAN	<b>5906083941108</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>kobalt</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Zastosowanie	<b>INOX, stal stopowa, żeliwo</b>
Średnica [mm]	<b>11,0</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-Co 11.0 mm YT-4110 YATO

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach. Średnica 11.0 mm umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów w stali, stali nierdzewnej i żeliwie.

Materiał HSS-Co

Średnica wiertła 11.0 mm

Model YT-4110

Producent YATO

#### Charakterystyka wiertła HSS-Co

## Stal szybko tnąca z kobaltem (HSS-Co)

Dodatek kobaltu w stali HSS zwiększa twardość ostrza i odporność na temperatury robocze do 600°C. Pozwala to na wiercenie materiałów o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup> bez utraty ostrości krawędzi tnących. Wiertła HSS-Co zachowują parametry skrawania dłużej niż standardowe wiertła HSS.

## Średnica 11.0 mm

Średnica robocza 11.0 mm odpowiada typowym średnicom otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i elementach maszynowych. Tolerancja wykonania zapewnia możliwość wiercenia otworów pod śruby M10 oraz montaż kołków rozporowych o średnicy nominalnej 10 mm.

## Geometria spirali

Kąt spirali wiertła zapewnia efektywne odprowadzanie wiórow podczas wiercenia głębokiego. Konstrukcja ogranicza zatykanie się rowków wiórowych, co zmniejsza ryzyko zakleszczenia wiertła w materiale i przegrzania strefy skrawania.

## Zastosowanie w trudnych materiałach

Wiertło przeznaczone do obróbki stali konstrukcyjnych, stali nierdzewnych, stali narzędziowych oraz żeliwa. Podwyższona zawartość kobaltu umożliwia wiercenie materiałów wymagających większych sił skrawania niż przy standardowych stalach miękkich.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4110
Średnica wiertła	11.0 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca z kobaltem)
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach
Typ wiertła	Spiralne

## Zastosowanie wiertła 11.0 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i elementach maszyn
- Przygotowanie otworów pod połączenia śrubowe M10
- Obróbka elementów ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym

- 
- Wiercenie w stalach narzędziowych podczas produkcji oprzyrządowania
  - Wykonywanie otworów w żeliwie w naprawach i konserwacji urządzeń
  - Prace warsztatowe wymagające precyzyjnych otworów o średnicy 11 mm
  - Montaż instalacji w elementach stalowych w budownictwie
  - Naprawy i modyfikacje w branży motoryzacyjnej

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry wiercenia

Przy wierceniu w stali stosować prędkość obrotową 400-600 obr/min dla wiertel o średnicy 11 mm. W przypadku stali nierdzewnej zmniejszyć obroty do 300-400 obr/min. Zalecane jest stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość powierzchni otworu.

### Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i resztek materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi. Regularne ostrzenie na szlifierce narzędziowej przy zachowaniu kąta wierzchołkowego przywraca parametry skrawania.

### Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia w metalach stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów. Zalecane są rękawice robocze przy montażu i demontażu wiertła. W przypadku pracy z chłodziwem używać odzieży ochronnej.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestaw wiertel HSS-Co w różnych średnicach, gwintowniki do gwintowania otworów M10, a także chłodziwo do obróbki metali. Wiertła HSS-Co dostępne są w średnicach od 1.0 mm do 13.0 mm.