

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-140-mm-yt-4140-yato-p-3348.html>

Wiertło do metalu hss-co, 14.0 mm YT-4140 YATO

Cena brutto	28,97 zł
Cena netto	23,55 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-4140
Kod producenta	YT-4140
Kod EAN	5906083941405
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Średnica [mm]	14,0

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 14.0 mm YT-4140 YATO

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS-Co z dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach o zwiększonej twardości. Zgodność z normą DIN 338 zapewnia precyzyjne wymiary i powtarzalność wykonania.

Średnica 14.0 mm

Materiał HSS-Co

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ uchwytu Cylindryczny

Charakterystyka wiertła HSS-Co

Stal szybko tnąca z dodatkiem kobaltu

Dodatek 5-8% kobaltu zwiększa twardość i żaroodporność stali HSS. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących przy temperaturach do 600°C, co umożliwia wiercenie w stalach nierdzewnych, żaroodpornych i innych trudnoskrawalnych materiałach bez utraty właściwości skrawnych.

Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Eliminuje konieczność punktowania w większości zastosowań, skraca czas pracy i zmniejsza odkształcenia cienkościennych elementów podczas wiercenia.

Norma DIN 338

Zgodność z normą DIN 338 określa precyzyjne tolerancje średnicy, długości całkowitej, długości części roboczej oraz geometrii spirali. Gwarantuje wymiennność z innymi wiertłami tej samej normy i powtarzalność średnicy otworów w zakresie h8-h9.

Uchwyt cylindryczny

Trzpień cylindryczny o średnicy odpowiadającej średnicy wiertła umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertarskich samozaciskowych oraz w uchwytach kluczowych. Zapewnia współosiowość i minimalizuje bicie promieniowe podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4140
Producent	YATO
Średnica wiertła	14.0 mm
Materiał	HSS-Co (stal kobaltowa)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Cylindryczny
Norma	DIN 338

Zastosowanie wiertła do metalu 14.0 mm

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych o twardości do 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych typu 304, 316
- Wiercenie w stalach żaroodpornych i żarowytrzymałych
- Obróbka metali kolorowych: aluminium, mosiądzu, brązu, miedzi

-
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
 - Wykonywanie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
 - Prace ślusarskie i mechaniczne w warsztacie
 - Wiercenie w elementach maszyn i urządzeń przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 200-300 obr/min przy posuwach 0,15-0,25 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnych należy obniżyć prędkość do 150-200 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Kontrola kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić maksymalną średnicę wiertła akceptowaną przez uchwyt wiertarki. Wiertła 14 mm wymagają uchwyty o zakresie minimum 1,5-13 mm lub 2-16 mm. Moc wiertarki powinna wynosić minimum 650-750 W dla komfortowej pracy w stali.

Ostrzenie i konserwacja

Wiertła HSS-Co można ostrzyć wielokrotnie z zachowaniem kąta wierzchołkowego 135° i symetrii krawędzi tnących. Po pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych kasetach zabezpieczających ostrza.