

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-30-mm-2-szt-yt-4030-yato-p-2793.html>

Wiertło do metalu hss-co, 3.0 mm, 2 szt YT-4030 YATO

Cena brutto	2,27 zł
Cena netto	1,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4030
Kod producenta	YT-4030
Kod EAN	5906083940309
Producent	YATO
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Średnica [mm]	3,0
Jednostka	KPL
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 3.0 mm, 2 szt. YATO YT-4030

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach. Zestaw zawiera dwa wiertła o średnicy 3.0 mm w standardzie HSS-Co.

Materiał HSS-Co

Średnica 3.0 mm

Ilość w zestawie 2 szt.

Model YT-4030

Charakterystyka wiertła HSS-Co

Stal szybko tnąca z kobaltem

Oznaczenie HSS-Co wskazuje na stal szybko tnącą wzbogaconą dodatkiem kobaltu (zwykle 5-8%). Kobalt zwiększa twardość i

odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia, co pozwala na pracę z twardszymi metalami przy wyższych prędkościach obrotowych.

Średnica 3.0 mm

Średnica 3.0 mm należy do kategorii wiertła precyzyjnych, stosowanych do wykonywania otworów pod śruby M3, montażu elementów elektronicznych, prac modelarskich oraz wiercenia pilotażowego przed użyciem większych średnic.

Zestaw dwóch sztuk

Podwójna ilość w zestawie zapewnia rezerwę w przypadku zużycia lub uszkodzenia wiertła. Wiertła małych średnic są szczególnie narażone na złamanie przy nieprawidłowej technice wiercenia, dlatego posiadanie zapasowego egzemplarza ma praktyczne znaczenie.

Odporność na ścieranie

Dodatek kobaltu w stali HSS-Co wydłuża okres eksploatacji wiertła podczas pracy z materiałami o podwyższonej twardości. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi skrawających dłużej niż standardowe wiertła HSS, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4030
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca z kobaltem)
Średnica	3.0 mm
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Zastosowanie	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie wiertła 3.0 mm HSS-Co

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Wiercenie w metalach nieżelaznych: aluminium, miedź, mosiądz, brąz
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie M3

-
- Prace montażowe w elektronice i elektrotechnice
 - Wiercenie pilotażowe przed użyciem większych średnic
 - Modelarstwo i prace precyzyjne
 - Naprawa i konserwacja sprzętu mechanicznego

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali stosować prędkość obrotową 1500-2500 obr/min, dla aluminium 3000-4000 obr/min. Stosować chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym przy wierceniu stali. Wiercenie bez chłodzenia skraca żywotność wiertła i pogarsza jakość otworu.

Sprawdzanie kompatybilności

Wiertło pasuje do wkrętarek, wiertarek i wiertel stołowych z uchwytem na trzpień cylindryczny. Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie i nie wykazuje bicia.

Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia w metalach stosować okulary ochronne chroniące przed odpryskami wiórów. Zalecane są również rękawice robocze i odzież bez luźnych elementów, które mogłyby zostać chwycone przez obracające się narzędzie.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i osadów. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Regularne ostrzenie na szlifierce do wiertel przywraca właściwości skrawające i wydłuża okres użytkowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestaw wiertel HSS-Co w różnych średnicach, gwintowniki M3 do wykonywania gwintów wewnętrznych oraz chłodziwo do metali poprawiające jakość wiercenia i trwałość narzędzi.

...