

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-35-mm-yt-4035-yato-p-8512.html>

Wiertło do metalu hss-co, 3.5 mm / YT-4035 / YATO

Cena brutto	1,94 zł
Cena netto	1,58 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4035
Kod producenta	YT-4035
Kod EAN	5906083940354
Producent	YATO
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Średnica [mm]	3,5
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 3.5 mm YATO YT-4035

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej wzbogaconej kobaltem, przeznaczone do wiercenia w metalach o różnej twardości. Średnica 3.5 mm umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz stopach metali.

Materiał HSS-Co (stal + kobalt)

Średnica 3.5 mm

Zastosowanie Metale twarde

Model YT-4035

Charakterystyka wiertła HSS-Co

Stop HSS-Co z kobaltem

Dodatek kobaltu (5-8%) zwiększa twardość i odporność termiczną stali szybko tnącej. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy temperaturze powyżej 600°C, co pozwala na wiercenie w stalach nierdzewnych i hartowanych bez utraty właściwości skrawnych.

Precyzyjny szlif krawędzi

Geometria wiertła spiralnego z kątem wierzchołkowym 118° zapewnia centrowanie i stabilność podczas wiercenia. Rowki spiralne o standardowym skoku odprowadzają wióry, minimalizując ryzyko zakleszczenia i przegrzania narzędzia.

Średnica 3.5 mm

Uniwersalna średnica stosowana w pracach montażowych, instalacyjnych i precyzyjnych. Odpowiada standardowym średnicom wkrętów M4 oraz typowym otworom montażowym w konstrukcjach stalowych i elementach maszynowych.

Odporność na zużycie

Kobalt zwiększa twardość powierzchni roboczej, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu. Wiertło zachowuje wymiary i ostrość przez większą liczbę cykli wiercenia w porównaniu do standardowych wiertel HSS.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4035
Producent	YATO
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca z kobaltem)
Średnica nominalna	3.5 mm
Przeznaczenie	Metale kolorowe, stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, stopy twarde
Kąt wierzchołkowy	118° (standard DIN 338)
Typ chwytu	Cylindryczny

Zastosowanie wiertła HSS-Co 3.5 mm

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 1000 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wykonywanie otworów montażowych w profilach stalowych

-
- Wiercenie w stopach aluminium i miedzi
 - Prace instalacyjne w konstrukcjach metalowych
 - Przygotowanie otworów pod wkręty M4 i nity
 - Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
 - Obróbka blach stalowych o grubości do 10 mm

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnych zalecane obroty: 800-1200 obr/min. Dla stali nierdzewnych: 400-600 obr/min z obniżonym posuwem. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej obróbkowy) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Przy wierceniu na wylot stosować podkładkę drewnianą, aby uniknąć wyszczerbienia krawędzi wylotowej.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości chłodziwa. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi. Tępienie krawędzi tnących można rozpoznać po zwiększonym oporze wiercenia i gorszej jakości otworu. Ostrzenie regeneruje właściwości skrawne — należy zachować oryginalny kąt wierzchołkowy 118° i symetrię krawędzi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy wiertel HSS-Co w zakresie średnic 1-13 mm, chłodziwa obróbkowe przedłużające żywotność narzędzi oraz uchwyty wiertarskie zapewniające precyzyjne centrowanie. Dla prac w stalach hartowanych powyżej 45 HRC zalecane są wiertła z powłokami TiN lub TiAlN.

...