

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-42-mm-yt-4042-yato-p-2905.html>

## Wiertło do metalu hss-co, 4.2 mm YT-4042 YATO

Cena brutto	<b>2,91 zł</b>
Cena netto	<b>2,37 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4042</b>
Kod producenta	<b>YT-4042</b>
Kod EAN	<b>5906083940422</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>kobalt</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Zastosowanie	<b>INOX, stal stopowa, żeliwo</b>
Średnica [mm]	<b>4,2</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-Co 4.2 mm YT-4042 YATO

Wiertło spiralne z dodatkiem kobaltu przeznaczone do wiercenia otworów w metalach, w tym w twardych stalach, stali nierdzewnej i żeliwie. Wykonane według normy DIN 338 z uchwytem cylindrycznym kompatybilnym ze standardowymi wiertarkami.

Średnica wiertła 4.2 mm

Materiał HSS-Co

Kąt wierzchołkowy 135°

Norma DIN 338

#### Charakterystyka wiertła HSS-Co

### Stal kobaltowa HSS-Co

Stop stali szybko tnącej z dodatkiem 5-8% kobaltu zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Umożliwia pracę w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych, co pozwala na wiercenie twardych metali z większymi prędkościami obrotowymi niż standardowe wiertła HSS.

### Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Ostrzejszy kąt niż standardowe 118° zapewnia lepsze centrowanie wiertła na powierzchni metalu i redukuje siły osiowe podczas wiercenia. Szczególnie przydatny przy obróbce twardych materiałów – ogranicza tendencję do ześlizgiwania się narzędzia w momencie rozpoczęcia wiercenia.

### Norma DIN 338

Wiertło spełnia wymagania normy określającej parametry geometryczne wiertel spiralnych z uchwytem cylindrycznym. Oznacza to zgodność wymiarów, tolerancji średnicy oraz kąta spirali z międzynarodowymi standardami jakości dla narzędzi skrawających.

### Uchwyt cylindryczny

Standardowy trzpień cylindryczny pasuje do uchwytów wiertarskich, wkrętarek udarowych i wiertarek stołowych wyposażonych w uchwyty samozaciskowe lub kluczowe. Średnica uchwyty odpowiada średnicy roboczej wiertła.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-4042
Marka	YATO
Średnica nominalna	4.2 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca z kobaltem)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Cylindryczny
Norma	DIN 338
Przeznaczenie	Metal, stal, stal nierdzewna, żeliwo

## Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych

- 
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej w instalacjach przemysłowych
  - Przygotowanie otworów pod gwintowanie w elementach metalowych
  - Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
  - Prace ślusarskie i mechaniczne w warsztatach
  - Obróbka metali hartowanych o zwiększonej twardości
  - Wiercenie w profilach stalowych i blachach
  - Nawiercanie otworów pod nity i śruby w konstrukcjach metalowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 4.2 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 1800-2200 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 900-1200 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym. Posuw powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie i stępienie ostrza.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału obrabianego. Regularne ostrzenie na szlifierce narzędziowej z zachowaniem oryginalnych kątów (135° wierzchołkowy, 10-14° przyłożenia) wydłuża żywotność narzędzia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi ostrzy skrawających.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia stosować okulary ochronne, rękawice robocze i odzież bez luźnych elementów. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub uchwycie. Unikać dotykania wiertła bezpośrednio po pracy – temperatura ostrza może przekraczać 200°C. Regularnie sprawdzać stan techniczny uchwytu wiertarki i pewność mocowania narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć komplet werteł HSS-Co w zakresie średnic od 1 do 13 mm, gwintowniki maszynowe do wykonywania gwintów metrycznych oraz zestawy frezów palcowych HSS do obróbki rowków i kształtów. Oleje i emulsje chłodząco-smarne wydłużają żywotność narzędzi skrawających i poprawiają jakość obróbki.