

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-52-mm-yt-4052-yato-p-3024.html>

Wiertło do metalu hss-co, 5.2 mm YT-4052 YATO

Cena brutto	3,40 zł
Cena netto	2,76 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4052
Kod producenta	YT-4052
Kod EAN	5906083940521
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Średnica [mm]	5,2

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 5.2 mm YT-4052 YATO

Wiertło wykonane ze stali szybko tnącej kobaltowej do precyzyjnego wiercenia w metalach, w tym w stali nierdzewnej i stopowej. Spełnia normę DIN 338, zapewniając powtarzalność wymiarów i jakość wykonania.

Średnica 5.2 mm

Materiał HSS-Co

Kąt wierzchołkowy 135°

Norma DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-Co

Stal szybko tnąca kobaltowa HSS-Co

Dodatek kobaltu (zwykle 5-8%) zwiększa twardość i odporność na temperaturę do 600°C. Pozwala to na wiercenie w materiałach o twardości do 900 N/mm², w tym w stali nierdzewnej, kwasoodpornej i stopowej, gdzie standardowe wiertła HSS szybko tracą ostrość.

Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Zmniejszony kąt wierzchołkowy (w porównaniu do standardowych 118°) redukuje siłę osiową potrzebną do rozpoczęcia wiercenia i ogranicza zjawisko wędrowania wiertła po powierzchni. Szczególnie przydatne przy wierceniu w zaokrąglonych lub pochyłych powierzchniach metalowych.

Norma DIN 338

Standard określający geometrię wiertła walcowego: długość całkowitą, długość roboczą, wymiary chwytu. Gwarantuje kompatybilność z uchwytami wiertarskimi i powtarzalność parametrów między producentami. Wiertła DIN 338 mają chwyt cylindryczne pasujące do uchwytów szybko mocujących.

Średnica 5.2 mm

Średnica typowa dla otworów pod śruby M6 (wiercenie przed gwintowaniem) oraz pod nity zrywalne. Często stosowana w konstrukcjach stalowych, montażu blach oraz w elektronice przemysłowej do mocowań elementów w obudowach metalowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4052
Marka	YATO
Średnica	5.2 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca kobaltowa)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ chwytu	Cylindryczny
Norma	DIN 338

Zastosowanie wiertła do metalu 5.2 mm

- Wiercenie otworów pod gwint M6 w stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
- Przygotowanie otworów pod nity zrywalne w konstrukcjach blaszanych

-
- Obróbka stali stopowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
 - Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym przy naprawach maszyn
 - Wykonywanie otworów w aluminium i jego stopach w konstrukcjach lekkich
 - Prace montażowe w profilach stalowych i elementach konstrukcyjnych
 - Wiercenie w blachach ocynkowanych i powlekanych w blacharstwie
 - Obróbka elementów ze stali kwasoodpornej w przemyśle spożywczym

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło z chwytem cylindrycznym pasuje do wszystkich standardowych uchwytów wiertarskich: szybkomocujących (bezkłuczkowych), kluczowych oraz do uchwytów wkrętarek udarowych z adapterem. Maksymalna średnica uchwytu powinna wynosić minimum 10 mm dla pewnego mocowania.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w stali nierdzewnej i stopowej zaleca się stosowanie niskich obrotów (300-500 obr/min dla średnicy 5.2 mm) i stałego posuwu z chłodzeniem emulsją lub olejem tnącym. Zapobiega to przegrzaniu krawędzi skrawających i przedwczesnemu stępieniu.

Wiertło HSS-Co można ostrzyć wielokrotnie przy użyciu ostrzałki do wiertła lub szlifierki stołowej. Należy zachować oryginalny kąt wierzchołkowy 135° i symetrię krawędzi tnących. Po ostrzeniu warto sprawdzić wyważenie wiertła, szczególnie przy pracy z wyższymi obrotami.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w pojemnikach z przegródkami zapobiega uszkodzeniu krawędzi skrawających przez kontakt z innymi narzędziami.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć komplet wiertła HSS-Co w zakresie 1-10 mm, gwintowniki M6 do uzupełnienia otworów oraz chłodziwo do wiercenia w metalach trudnoobrabianych. Dla prac w stali nierdzewnej przydatny będzie także zestaw frezów walcowo-czołowych HSS-Co.