

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-55-mm-yt-4055-yato-p-3053.html>

Wiertło do metalu hss-co, 5.5 mm YT-4055 YATO

Cena brutto	3,73 zł
Cena netto	3,03 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4055
Kod producenta	YT-4055
Kod EAN	5906083940552
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Średnica [mm]	5,5

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 5,5 mm YT-4055 YATO

Wiertło z dodatkiem kobaltu przeznaczone do wiercenia w stalach nierdzewnych, kwasoodpornych oraz metalach kolorowych. Wykonane ze stali szybkołnącej HSS-Co z kątem wierzchołkowym 135°.

Średnica 5,5 mm

Materiał HSS-Co

Kąt wierzchołkowy 135°

Model YT-4055

Charakterystyka wiertła HSS-Co

Stal szybko tnąca z kobaltem

HSS-Co oznacza stal szybko tnącą z dodatkiem 5-8% kobaltu. Kobalt zwiększa twardość i odporność na wysokie temperatury, co umożliwia wiercenie w trudnych materiałach bez utraty ostrości. Wiertło zachowuje właściwości skrawne nawet przy intensywnym nagrzewaniu podczas pracy.

Kąt wierzchołkowy 135°

Kąt 135° zapewnia lepsze centrowanie przy rozpoczynaniu wiercenia i zmniejsza siły osiowe działające na narzędzie. Sprawdza się szczególnie w stalach twardych i nierdzewnych, gdzie standardowy kąt 118° wymagałby większego nacisku i powodował szybsze zużycie.

Średnica 5,5 mm

Średnica 5,5 mm odpowiada standardowym otworom montażowym pod śruby M6. Stosowana w konstrukcjach metalowych, podczas montażu profili stalowych oraz w pracach ślusarskich wymagających precyzyjnych otworów o określonej tolerancji.

Zastosowanie w stalach trudnych

Wiertło HSS-Co przeznaczone jest do materiałów o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Radzi sobie ze stalami nierdzewnymi, kwasoodpornymi, stopowymi oraz metalami kolorowymi, gdzie standardowe wiertła HSS szybko tracą ostrość.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4055
Średnica	5,5 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca kobaltowa)
Kąt wierzchołkowy	135°
Przeznaczenie	Metal (stal nierdzewna, kwasoodporna, metale kolorowe)

Zastosowanie wiertła 5,5 mm

- Wiercenie w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych podczas montażu konstrukcji
- Obróbka metali kolorowych w warsztatach ślusarskich i mechanicznych
- Przygotowanie otworów montażowych pod śruby M6 w profilach stalowych

-
- Prace w przemyśle spożywczym i chemicznym wymagające materiałów odpornych na korozję
 - Naprawa i modernizacja urządzeń ze stali odpornej na czynniki chemiczne
 - Montaż elementów wyposażenia kuchni przemysłowych i laboratoriów
 - Obróbka detali w branży motoryzacyjnej i lotniczej
 - Wiercenie w tworzywach sztucznych o zwiększonej twardości

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali nierdzewnej zalecane obroty: 400-600 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie i utratę twardości krawędzi skrawających.

Kompatybilność z maszynami

Wiertło z chwytem walcowym pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich, wkrętarek udarowych i wiertel stołowych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie wiertła i ustawić odpowiednie obroty zgodnie z obrabianym materiałem.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne ostrzenie na specjalistycznych szlifierniach przywraca właściwości skrawne i wydłuża okres użytkowania.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami HSS-Co zaleca się stosowanie chłodziw do obróbki metali, zestawów wiertel o różnych średnicach oraz uchwytów szybkoobrotowych. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS-Co w zakresie średnic 1-10 mm dla kompleksowej obróbki metali.

...