

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-60-mm-yt-4060-yato-p-3081.html>

Wiertło do metalu hss-co, 6.0 mm YT-4060 YATO

Cena brutto	4,16 zł
Cena netto	3,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4060
Kod producenta	YT-4060
Kod EAN	5906083940606
Producent	YATO
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Średnica [mm]	6,0
Jednostka	SZT
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 6.0 mm YT-4060 YATO

Wiertło kobaltowe HSS-Co przeznaczone do wiercenia w stalach szlachetnych, nierdzewnych, kwasoodpornych oraz metalach kolorowych. Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność na ścieranie, umożliwiając pracę w materiałach trudnoskrawalnych.

Średnica wiertła 6.0 mm

Materiał HSS-Co (kobaltowe)

Kąt wierzchołkowy 135°

Model YT-4060

Charakterystyka wiertła HSS-Co

Stop HSS-Co z dodatkiem kobaltu

Dodatek kobaltu (5-8%) zwiększa twardość do około 67 HRC i odporność na temperatury do 600°C. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi skrawających podczas pracy w materiałach o twardości powyżej 900 MPa, takich jak stale nierdzewne czy kwasoodporne.

Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt wierzchołkowy (w porównaniu do standardowych 118°) ułatwia centrowanie wiertła i zmniejsza siłę posuwu potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Redukuje tendencję do ślizgania się po powierzchni materiału, szczególnie na stalach hartowanych.

Odporność na ścieranie i temperatury

Wiertła kobaltowe charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie ścierne i adhezyjne. Zachowują właściwości skrawne przy temperaturach roboczych przekraczających 500°C, co pozwala na większe prędkości obrotowe i posuw bez utraty ostrości.

Zastosowanie w materiałach trudnoskrawalnych

Przeznaczone specjalnie do wiercenia w stalach o podwyższonej wytrzymałości: austenitycznych nierdzewnych (304, 316), kwasoodpornych, żaroodpornych oraz stopach tytanu i niklu. Można stosować także w metalach kolorowych i tworzywach sztucznych.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Wiertło do metalu HSS-Co 6.0 mm
Model	YT-4060
Producent	YATO
Średnica wiertła	6.0 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca kobaltowa)
Kąt wierzchołkowy	135°
Przeznaczenie	Stale szlachetne, nierdzewne, kwasoodporne, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła kobaltowego

- Wiercenie w stalach nierdzewnych austenitycznych (304, 316, 321)
- Obróbka stali kwasoodpornych i żaroodpornych

-
- Wiercenie w metalach kolorowych: miedź, brąz, aluminium
 - Prace w stalach szlachetnych o podwyższonej twardości
 - Wiercenie w tworzywach sztucznych konstrukcyjnych
 - Zastosowania warsztatowe i przemysłowe wymagające precyzji
 - Obróbka stopów tytanu i niklu (przy odpowiednich parametrach)
 - Prace w materiałach trudnoskrawalnych o wytrzymałości powyżej 800 MPa

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali nierdzewnej i średnicy 6.0 mm zalecane obroty to 800-1200 obr/min przy posuwach 0.08-0.12 mm/obr. Dla stali węglowej można zwiększyć obroty do 1500-2000 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej obróbkowy) znacząco wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Sprawdzanie kompatybilności

Wiertła HSS-Co wymagają uchwyty wiertarskiego o odpowiedniej średnicy zacisku (dla 6.0 mm: uchwyt 1.5-13 mm). Należy upewnić się, że moc wiertarki wynosi minimum 500-600 W przy wierceniu w stalach nierdzewnych. Wiertarki udarowe należy używać wyłącznie w trybie wiercenia bez udaru.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Przy zauważalnym stępieniu krawędzi skrawających wiertło można przeszlifować na szlifierce do wiertel, zachowując kąt 135° i symetrię ostrzy. Regularne smarowanie przedłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS-Co w różnych średnicach (1-13 mm), chłodziwa do obróbki metali, uchwyty szybkoobrotowe oraz szlifierki do regeneracji wiertel. Pomocne mogą być także znaczniki do metalu i śrubokręty precyzyjne.