

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-70-mm-yt-4070-yato-p-3136.html>

## Wiertło do metalu hss-co, 7.0 mm YT-4070 YATO

Cena brutto	<b>6,03 zł</b>
Cena netto	<b>4,90 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4070</b>
Kod producenta	<b>YT-4070</b>
Kod EAN	<b>5906083940705</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>INOX, stal stopowa, żeliwo</b>
Średnica [mm]	<b>7,0</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>kobalt</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-Co 7.0 mm YT-4070 YATO

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS-Co (M35) z dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia otworów w metalach, tworzywach sztucznych i drewnie. Model YT-4070 o średnicy 7.0 mm zgodny z normą DIN 338.

Materiał HSS-Co (M35)

Średnica 7.0 mm

Kąt wierzchołkowy 135°

Norma DIN 338

#### Charakterystyka techniczna wiertła HSS-Co

### Stop HSS-Co (M35) z 5% kobaltu

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność na temperatury do 600°C. Wiertło zachowuje ostrość dłużej niż standardowe HSS, co przekłada się na żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu w stalach o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Ostrzejszy kąt niż standardowe 118° eliminuje konieczność punktowania. Wiertło samo centruje się na powierzchni materiału, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję pozycjonowania otworu, szczególnie przy wierceniu w zaokrąglonych powierzchniach.

### Uchwyt cylindryczny

Trzon cylindryczny zapewnia kompatybilność z uchwytami szybkozaciskowymi i kluczowymi w wiertarkach stacjonarnych i ręcznych. Sprawdza się w standardowych uchwytach o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 7.0 mm.

### Zgodność z normą DIN 338

Norma DIN 338 określa parametry wiertel spiralnych do metalu: długość całkowitą, długość roboczą, tolerancje średnicy. Gwarantuje to powtarzalność wymiarów i możliwość stosowania w profesjonalnych zastosowaniach wymagających precyzji.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-4070
Marka	YATO
Materiał	HSS-Co (M35) - stal szybko tnąca z 5% kobaltu
Średnica nominalna	7.0 mm
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Cylindryczny
Norma wykonania	DIN 338
Przeznaczenie	Metale, tworzywa sztuczne, drewno

## Zastosowanie wiertła HSS-Co 7.0 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali niestopowych i niskostopowych
- Wiercenie w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych

- 
- Wykonywanie otworów w aluminium, miedzi i mosiądzu
  - Wiercenie w żeliwie i żeliwkach
  - Obróbka tworzyw sztucznych i laminatów
  - Prace warsztatowe i montażowe
  - Zastosowania przemysłowe w metalurgii i mechanice

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnych zalecane obroty to 400-600 obr/min przy średnicy 7.0 mm. W stalach nierdzewnych należy zmniejszyć prędkość do 300-400 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. W aluminium można zwiększyć obroty do 800-1000 obr/min. Stosowanie posuwu ręcznego powinno być równomierne, bez nadmiernego docisku.

### Konserwacja wiertła

Po użyciu należy oczyścić wiertło z wiórów szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Regularne ostrzenie na ostrzarce do wiertła przywraca geometrię krawędzi skrawających. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Przy wierceniu materiałów wydzielających ciepło stosowanie chłodziwa wydłuża żywotność narzędzia.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów metalowych. Rękawice robocze chronią przed ostrymi krawędziami materiału i gorącym wiertłem. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Nie należy zatrzymywać obracającego się wiertła ręką.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy wiertła HSS-Co w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz oleje chłodząco-smarne przedłużające żywotność narzędzi skrawających.