

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-75-mm-yt-4075-yato-p-3163.html>

Wiertło do metalu hss-co, 7.5 mm YT-4075 YATO

Cena brutto	6,74 zł
Cena netto	5,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4075
Kod producenta	YT-4075
Kod EAN	5906083940750
Producent	YATO
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Średnica [mm]	7,5
Jednostka	SZT
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 7.5 mm YT-4075 YATO

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach o podwyższonej twardości. Średnica 7.5 mm umożliwia wykonywanie otworów pod śruby M8 oraz montaż kołków rozporowych.

Materiał ostrza HSS-Co (stal kobaltowa)

Średnica wiertła 7.5 mm

Model YT-4075

Producent YATO

Charakterystyka wiertła HSS-Co

Stal kobaltowa HSS-Co

Dodatek kobaltu (5-8%) zwiększa twardość i odporność na temperatury do 600°C. Wiertło zachowuje właściwości skrawne podczas intensywnej pracy w twardej stali, gdzie standardowe HSS traci ostrość. Materiał zapewnia dłuższą żywotność narzędzia przy obróbce stali nierdzewnej i kwasoodpornej.

Średnica 7.5 mm

Rozmiar umożliwia wiercenie otworów pod gwintowanie M8 oraz montaż kołków rozporowych średnicy 8 mm. Szeroko stosowany w konstrukcjach metalowych, instalacjach przemysłowych oraz podczas montażu elementów łącznych w stalach konstrukcyjnych i nierdzewnych.

Geometria ostrza spiralnego

Kąt wierzchołkowy 118° oraz spiralne rowki zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Konstrukcja minimalizuje ryzyko zakleszczenia wiertła i zmniejsza obciążenie cieplne podczas wiercenia w materiałach trudnoskrawalnych. Ułatwia zachowanie prostopadłości otworu.

Zastosowanie w twardej metalach

Wiertło HSS-Co sprawdza się w materiałach o twardości do 900 MPa, gdzie standardowe wiertła szybko się tępią. Przeznaczone do stali nierdzewnych, kwasoodpornych, żeliwa oraz stopów hartowanych. Umożliwia wiercenie bez nadmiernego dociskania, co chroni ostrze przed uszkodzeniem.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-4075
Producent	YATO
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca z kobaltem (HSS-Co)
Średnica wiertła	7.5 mm
Typ wiertła	Spiralne do metalu
Przeznaczenie	Metale twarde, stal nierdzewna, stal kwasoodporna, żeliwo

Zastosowanie wiertła 7.5 mm HSS-Co

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej

-
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie M8 w elementach stalowych
 - Obróbka korpusów maszyn, bloków silnikowych i odlewów żeliwnych
 - Montaż instalacji w przemyśle spożywczym, chemicznym i farmaceutycznym
 - Wiercenie w rurach i profilach stalowych o podwyższonej wytrzymałości
 - Prace warsztatowe wymagające trwałego narzędzia do metali twardych
 - Instalacja elementów mocujących w stalach konstrukcyjnych i hartowanych
 - Naprawa i modyfikacja elementów metalowych w zakładach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja wiertła HSS-Co

Przed rozpoczęciem wiercenia należy nawiercić otwór punktakiem, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła. Podczas pracy w stalach twardych zaleca się stosowanie chłodziwa (emulsja, olej obróbkowy), które obniża temperaturę i wydłuża żywotność ostrza. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do twardości materiału – dla stali nierdzewnej około 500-800 obr/min przy średnicy 7.5 mm.

Wiertło HSS-Co wymaga mniejszego docisku niż standardowe HSS, ponieważ zbyt duża siła może spowodować przegrzanie i utratę twardości ostrza. Po zakończeniu pracy warto oczyścić rowki spiralne ze zbitych wiórów i zabezpieczyć powierzchnię lekkim nalotem oleju antykorozyjnego. Regularne ostrzenie u specjalisty przywraca właściwości skrawne.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas wiercenia w metalach należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież bez luźnych elementów. Wiertło należy mocować w uchwycie wiertarki na całej długości chwytu, aby uniknąć wypadnięcia podczas pracy. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub do stołu roboczego.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem HSS-Co 7.5 mm zaleca się stosowanie chłodziwa do obróbki metali, zestawów gwintowników M8 oraz imadeł warsztatowych. Przydatne mogą być również punktaki do nawiercania oraz szczotki druciane do czyszczenia rowków wiertła.

...